

Garantievoorwaarden en verwerkingsvoorschriften Timmerfabriek Pors B.V.

Hendrik-Ido-Ambacht, versie 1-5-2023

1 INHOUD

2	Houten kozijnen.....	3
3	Verwerkingsvoorschriften houten kozijnen.....	3
4	Glasgarantie.....	5
4.1	Leveren en plaatsen van het glas.....	5
4.2	NPR 3577.....	5
4.3	KCG Beoordeling van glas.....	7
4.4	Garantiebepalingen van Semco.....	9
4.5	Glasconsumenten, wat moet u weten?.....	10
5	BUVA hang-en-sluitwerk.....	15
5.1	Homecaresystemen.....	15
5.2	Hef-schuif / onderhoud en bediening.....	18
5.3	Algemene richtlijnen onderhoud hang-en-sluitwerk (VHS).....	19
5.3.1	Inleiding.....	19
5.3.2	Kwaliteit hang-en-sluitwerk.....	19
5.3.3	Coatingsaspecten hout, gemodificeerde houtsoorten en toepassing hang-en-sluitwerk.....	19
5.3.4	Transport naar de bouwplaats.....	20
5.3.5	Opslag en verwerking op de bouwplaats.....	20
5.3.6	Gebruik en onderhoud.....	21
5.4	BUVA onderhoud RVS.....	22
6	Verf Sikkens.....	23
6.1	Instructiekaart dekkend Concept II.....	23

6.2	Instructiebrochure LR	24
6.3	Onderhoudsadvies dekkend en transparant Concept III.....	36
6.3.1	Contactgegevens betrokken partijen.....	36
6.3.2	Algemene informatie.....	37
6.3.3	Inspectieresultaten	38
6.3.4	Aanbevelingen en voorzieningen.....	39
6.3.5	Advies	40
6.3.6	Algemene besteksvoorwaarden.....	42
7	Klachten	43



2 HOUTEN KOZIJNEN

Voor de kozijnen gelden verschillende garantietermijnen voor de diverse onderdelen:

- 6 jaar garantie op de kozijnen en ramen;
- 6 jaar garantie op de houten buitendeuren;
- 2 jaar garantie op het hang-en-sluitwerk;
- 10 jaar garantie op het beglazingssysteem;
- 10 jaar garantie op de ventilatieroosters.

De garanties op onze houten kozijnen zijn van toepassing wanneer:

- het houten kozijn binnen 12 maanden na levering wordt afgeschilderd;
- ons onderhoudsadvies in acht wordt genomen.

Uitbuiging en scheluwte van een deur mag ≤ 6 mm zijn. Bij een houten schuifpui mag deze ≤ 3 mm zijn.

3 VERWERKINGSVOORSCHRIFTEN HOUTEN KOZIJNEN

- Kozijnen dienen haaks en te lood gesteld te worden.
- Bij het aanmetelen dient voorkomen te worden dat stijlen en dorpels vervormen.
- Aan een kozijn mag geen dragende functie worden ontleend, ook niet tijdelijk.
- Indien voor het stellen beschadigingen in de kozijnen worden gemaakt, dit herstellen.
- Beschermende middelen aan kozijnen en voor waarborgen hang-en-sluitnaden dienen zo lang mogelijk te blijven zitten.
- Als draaiende delen voor het stellen worden verwijderd, dienen die direct na het stellen van de kozijnen terug te worden gemonteerd om de hang-en-sluitnaden en functionaliteit van de draaiende delen opnieuw te controleren. Kozijnen uit de timmerfabriek hebben rondom de juiste hang-en-sluitnaden. Ramen en deuren worden vooraf op hun functionaliteit gecontroleerd.
- De kozijnen dienen deugdelijk te worden verankerd aan het bouwkundige kader, ankers hebben een minimale diameter van 6 mm.
- De verankerings- en bevestigingsmiddelen dienen corrosievast te zijn.
- Overzicht van de plaats en onderlinge afstand van de verankeringsmiddelen voor inmetselfkozijnen:
 - Onderdorpels
 - 50 – 100 mm uit de hoek
 - onder elke tussenstijl
 - h.o.h. maximaal 550 mm, bij glasvlakken 700 mm
 - IsoStone dorpels h.o.h. 700 mm, DTS dorpels h.o.h. 300 mm, Holonite dorpels h.o.h. 400 mm
 - Stijlen
 - 50 – 100 mm uit de hoek
 - h.o.h. maximaal 700 mm
 - Bovendorpels
 - 50 – 100 mm uit de hoek
 - h.o.h. maximaal 700 mm

- Indien de verdiepingsvloer nog kan na-zetten, dient het bovenanker met een sleufgat uitgevoerd te worden met de schroef boven in de gleuf.



4 GLASGARANTIE

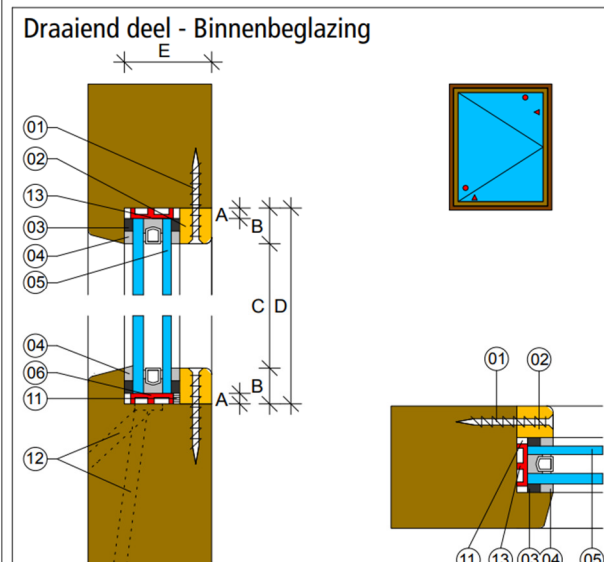
4.1 LEVEREN EN PLAATSEN VAN HET GLAS

Timmerfabriek Pors B.V. geeft 10 jaar garantie op het lek raken van dubbelglas.

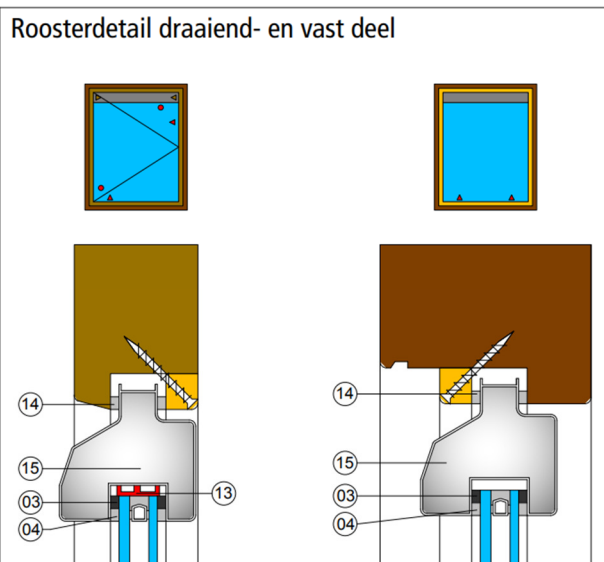
- De plaatsingskosten van het glas vallen niet onder de garantie.
- Wij plaatsen het glas volgens de NEN Norm NPR 3577. Zie 4.2.
- Er moet aantoonbaar deugdelijk onderhoud gepleegd zijn.
- Onder garantie wordt kosteloos nieuw glas geleverd.
- Als het glas door ons niet juist geplaatst is, komen de plaatsingskosten wel voor onze rekening.
- Op krassen aan de buitenzijde van het glas zit vanaf moment van leveren geen garantie. Op krassen in de spouw en andere kleine mankementen aan het glas zit wel garantie, volgens de speciale bepalingen van Kenniscentrum glas (zie 4.3).
- Garantie bepalingen van onze fabrikant Semco zijn van toepassing (zie 4.4).

4.2 NPR 3577

Draaiend deel - Binnenbeglazing



Roosterdetail draaiend- en vast deel



01 = schroef: glaslat min. dikte 3,5 mm, hecht lengte min. 15 mm, h.o.h. max. 200 mm / nagel: glaslat min. 1,8 x 38 mm, h.o.h. max. 150 mm

02 = glaslat: min. 15 x 17 mm

03 = rugvulling: min. breedte 4 mm

04 = topafdichting: min. 4 x 6 mm (elastische kit, G20 / G25) onder en buiten: afwaterend aanbrengen

05 = isolerend dubbelglas

06 = steunblokje: min. lengte 50, 75 of 100 mm >> afhankelijk van ruitoppervlakte
min. breedte = dikte van het glas + 2 mm >> dikte gelijk aan omtrekspel

11 = hielafdichting: onder 45 m = onder + 200 mm omhoog / boven 45 m = rondom

12 = beluchtigingsgaten / ontwateringsgaten

13 = steunblokje

14 = EPDM rubber

15 = ventilatierooster

A = omtrekspel rondom het glas:
 $\frac{1}{4}$ x sponninghoogte >> min. 5 mm

B = sponninghoogte: min. 17 mm

C = dagmaat

D = sponningmaat

E = sponningbreedte

▲ = steunblokje

● = steunblokje

Uitleg NPR 3577

Dit document is ontwikkeld door Kenniscentrum Glas



Februari 2018

Vast deel - Buitenbeglazing

Vast deel - Binnenbeglazing

01 = schroef: glaslat min. dikte 3,5 mm, hechtlengte min. 15 mm, h.o.h. max. 200 mm / nagel: glaslat min. 1,8 x 38 mm, h.o.h. max. 150 mm
 schroef: neuslat min. dikte 4 mm, hechtlengte min. 20 mm, h.o.h. max. 300 mm / nagel: neuslat min. 1,8 x 43 mm, h.o.h. max. 150 mm

02 = glaslat: min. 15 x 17 mm

03 = rugvulling: min. breedte 4 mm

04 = topafdichting: min. 4 x 6 mm (elastische kit, G20 / G25) onder en buiten: afwaterend aanbrengen

05 = isolerend dubbelglas

06 = steunblokje: min. lengte 50, 75 of 100 mm >> afhankelijk van ruitoppervlakte
 min. breedte = dikte van het glas + 2 mm >> dikte gelijk aan omtrekspeling

07 = neuslat: 5 mm vrij van de bodem en voorkant >> min. 17 mm sponninghoogte

08 = glaslatblokje / glaslatring

09 = onderdorpel afwaterend

10 = aluminium plaatsingsprofiel

11 = hielafdichting: onder 45 m = onder + 200 mm omhoog / boven 45 m = rondom

Uitleg NPR 3577

Dit document is ontwikkeld door Kenniscentrum Glas

Februari 2018

A = omtrekspeling rondom het glas:
 $\frac{1}{3}$ x sponninghoogte >> min. 5 mm

B = sponninghoogte: min. 17 mm

C = dagmaat

D = sponningmaat

E = sponningbreedte

▲ = steunblokje

x = stelblokje bij in de fabriek beglaasde kozijnen t.b.v. transport

Beoordeling van glas bij oplevering

Deze richtlijn geeft eisen en methoden voor het beoordelen van de visuele kwaliteit van glas, afgeleid van de Europese productnormen. Het behandelt slechts enkele visuele aspecten en is ter indicatie. Voor een officiële beoordeling dient altijd de betreffende productnorm gehanteerd te worden. Isolierend dubbelglas is een hoogwaardig kwaliteitsproduct. Deze beoordelingsrichtlijn is vooral bedoeld om vooraf te beoordelen of een klacht terecht is, waarmee tijdverlies, ergernis en kosten door onterechte claims op garantie bij de oplevering van woningen voorkomen worden.

Hoe beoordeel ik isolierend dubbelglas?

Voor het beoordelen van de visuele kwaliteit van isolierend dubbelglas moeten altijd de afzonderlijke glassoorten van de opbouw worden beoordeeld. De Europese productnorm voor isolierend dubbelglas (NEN-EN 1279) verwijst hiervoor naar de productnormen van de afzonderlijke glassoorten, zoals floatglas, gelaagd glas en gecoat glas. De eisen en beoordelingsmethoden hieruit zijn op de achterzijde samengevat.

Verloop in randhoogte

Voor het zichtbare verloop van de randhoogte bij isolierend dubbelglas staan in de Europese productnorm geen eisen, maar wordt verwezen naar de toleranties van de producent. Wel geldt dat indien het verloop van het kader leidt tot het zichtbaar zijn van de kit van de randafdichting en dus blootstelling aan direct UV-licht, dit kan leiden tot een aantasting van de levensduur van het isolierend dubbelglas.

Vervuiling in de spouw

Bij isolierend dubbelglas kunnen er kleine (stof-)deeltjes in de spouw op de afstandhouder liggen. Indien dergelijke kleine vervuilingen het doorzicht niet verstoren, is dit geen reden tot afkeur.

Kleurverschil

Glas heeft altijd een bepaalde kleur. Deze kleur is afhankelijk van de dikte van het glas, de toegepaste folies en eventuele coatings. Door het gebruik van verschillende glassoorten en/of samenstellingen kunnen onderling kleurverschillen ontstaan. Dergelijke kleurverschillen zijn niet te vermijden.

Interferentie (kleurvlekken)

Soms zijn er in het glas of in de weerspiegeling van het glas olieachtige vlekken zichtbaar. Indien op het glas wordt gedrukt en de vlekken zich verplaatsen, is er sprake van interferentie. Interferentie is een natuurkundig verschijnsel en dus geen fout in het product.

Condensvorming op glas

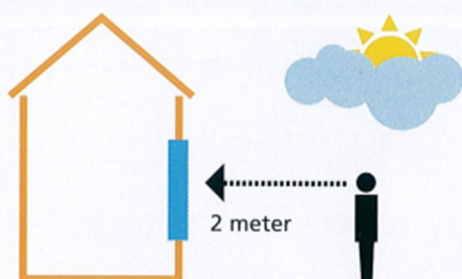
- **aan de binnen- en buitenzijde van een gebouw**
Condensvorming op glas aan de binnen- of buitenzijde van een woning ontstaat door te hoge relatieve vochtigheid. Dit duidt niet op een gebrek aan het glas.
- **tussen de glasbladen**
Indien er condensvorming optreedt tussen de glasbladen, is de eenheid niet meer luchtdicht. De eenheid moet dan worden vervangen.

Beoordelingsmethoden en toegestane fouten

Beoordelingsmethoden

Beoordeling (algemeen)

Glas wordt allereerst beoordeeld op het doorzicht, zonder eventuele afwijkingen vooraf te markeren. Alle waargenomen storende afwijkingen dienen dan genoteerd te worden.



Beoordelingsmethode I

Bij diffuus daglicht* op een afstand van 2 meter waarbij het midden van de ruit zich op ooghoogte en recht voor de observator bevindt.



Beoordelingsmethode II

Bij diffuus daglicht* op een afstand van 3 meter waarbij het midden van de ruit zich op ooghoogte bevindt. Observeer de ruit maximaal 20 seconden tot onder een horizontale kijkhoek van 30°.

* Diffuus daglicht is licht bij een gelijkmatig bewolkte hemel zonder direct invallende zonnestralen.

** Raadpleeg de officiële normen voor overige afmetingen, samenstellingen en beoordelingen.

*** Een coatingfout is een fout in de coating zelf of een fout in het glas die door de coating storend zichtbaar wordt.



GBO en Kenniscentrum Glas hebben dit overzicht met de grootste zorgvuldigheid opgesteld. GBO en Kenniscentrum Glas aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid, ook niet door directe of indirecte schade ontstaan door of verband houdend met de toepassing van de informatie van deze beoordelingsrichtlijn.



Toegestane fouten

Floatglas (ruiten tot 5 m²)**

- (Haar)krassen en lijnvormige fouten, zichtbaar bij beoordelingsmethode I

Toegestaan:

- 0 fouten
 - Puntfouten (= de kern), luchtbelletjes et cetera
- Toegestaan:
- alle fouten $\leq 0,5$ mm
 - 1 fout $> 0,5$ mm en $\leq 1,0$ mm
 - 0 fouten $> 1,0$ mm

Gelaagd glas (max. 2 glasbladen tot 5 m²)**

De onderstaande beoordeling van gelaagd glas geldt voor het doorzicht met uitzondering van een 15 mm randzone van het glas.

- (Haar)krassen en lijnvormige fouten, zichtbaar bij beoordelingsmethode I

Toegestaan:

- alle fouten < 30 mm
 - 0 fouten ≥ 30 mm
 - Puntfouten, luchtbelletjes et cetera, zichtbaar bij beoordelingsmethode I
- Toegestaan als fout > 1 mm en ≤ 3 mm:
- 1 fout als ruit ≤ 1 m²
 - 2 fouten als ruit > 1 m² en ≤ 2 m²
 - 1 fout per m² als ruit > 2 m² en ≤ 8 m²
- Toegestaan als fout > 3 mm:
- 0 fouten

Coatingfouten (voor centrale zone = 90% glasoppervlak)***

- (Haar)krassen, zichtbaar bij beoordelingsmethode II

Toegestaan:

- alle fouten ≤ 75 mm mits niet geclusterd
 - 0 fouten > 75 mm
 - Puntfouten (spatten/gaatjes), zichtbaar bij beoordelingsmethode II
- Toegestaan:
- alle fouten ≤ 2 mm mits niet geclusterd
 - 1 fout per m² > 2 mm en ≤ 3 mm
 - 0 fouten > 3 mm

SEMCO | GARANTIE CERTIFICAAT

GARANTIE CERTIFICAAT

Semco vervaardigt zijn isolatieglas onder zeer hoge kwaliteitseisen en normen. De zorgvuldige keuze van hoogwaardige voorproducten, het gebruik van milieuvriendelijke materialen en moderne techniek, het voortdurend kwalificeren van onze medewerkers, alsmede een systematische eigen en externe controle vanaf productie tot uitlevering, garanderen de gelijkblijvende kwaliteit van de Semicoglas functionele beglazingen.

Met het Benor keurmerk wordt Semicoglas volgens de Belgische normen door de BCCA (Belgian Construction Certification Association) gecertificeerd.

Met het KOMO keurmerk wordt Semicoglas volgens de Nederlandse normen door KIWA gecertificeerd.

Semco garandeert dat gedurende een periode van 10 jaar na fabricagedatum onder normale omstandigheden geen vermindering van het doorzicht zal optreden door condensvorming, stof of vuil in de spouw van de hermetisch afgesloten eenheid.

De glasopbouw en plaatsing moeten voldoen aan de hiervoor geldende normen en wettelijke voorschriften. Het glas mag niet beschadigd worden door handelingen bij plaatsing, toepassing en/of nalatigheid of verkeerd onderhoud. Indien u aan bovenstaande heeft voldaan kunt u na overleg van uw factuur aanspraak maken op deze garantie.

Semicoglas verplicht zich u een gratis isolatie-eenheid te leveren, in dezelfde maat en samenstelling en voor hetzelfde doel als de oorspronkelijke eenheid.

Datum: _____

Werk / opdrachtnummer: _____

Firmastempel: _____

Wat te doen bij een klacht?

U dient altijd het garantiebewijs en de gegevens van de glaszetter of het montagebedrijf van de beglazing te bewaren. Mocht uw beglazing binnen de garantietermijn een defect vertonen, dan kunnen zij voor u nagaan of uw klacht binnen de garantie van de fabrikant valt. In het algemeen staan op de afstandhouder tussen de glasbladen de productnaam en productiedatum van de beglazing. Zo weet u wie de fabrikant van de beglazing is en wanneer de beglazing geproduceerd is.

Maak vooraf duidelijke afspraken over de eventuele kosten voor het vervangen van de beglazing. Zo komt u niet voor verrassingen te staan. Ook defecten die binnen de garantie vallen brengen immers kosten met zich mee.

Aansprakelijkheid

De in deze folder genoemde organisaties en de bij het totstandkomen van deze folder betrokken organisaties en personen aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid, ook niet voor directe of indirecte schade ontstaan door of verband houdend met toepassing van de informatie in deze folder.

Deze folder is een gezamenlijke uitgave van:



Koninklijke OnderhoudNL

Coenecoop 5, 2741 PG Waddinxveen, Postbus 30 - 2740 AA Waddinxveen
T: 0182-571444 | www.onderhoudNL.nl



Zilverstraat 69, Postbus 340, 2700 AH Zoetermeer
T: 079-3252220 | E: vakgroepglas@bouwendnederland.nl
www.bouwendnederland.nl



WAT U MOET WETEN OVER ISOLERENDE BEGLAZING



Vraag uw glasspecialist aangesloten bij OnderhoudNL of Vakgroep Glas naar de mogelijkheden van isolerende beglazing!

➤ Soorten isolerende beglazing

Isolerende beglazing is tegenwoordig in veel soorten en varianten beschikbaar met elk hun eigen prestaties en eigenschappen. Indien u isolerende beglazing wilt aanschaffen of al heeft gekocht, dan is het verstandig de informatie in deze brochure goed door te lezen zodat u optimaal profijt heeft van uw beglazing.

1. Isolerend dubbelglas

Isolerend dubbelglas bestaat uit twee glasbladen die door een afstandhouder (bijv. een metalen kader) aan de rand van het glas van elkaar worden gehouden. De randen van het glas zijn afgesloten door een speciale kit zodat een gesloten eenheid ontstaat. De ruimte tussen het glas (spouw) is gevuld met droge lucht.

2. Hoog-Rendements isolerend dubbelglas

Hoog-Rendements isolerend dubbelglas heeft een tot wel 3x betere warmte-isolatie dan isolerend dubbelglas. Dit komt omdat op één zijde van het glas (in de spouw) een heel dunne warmte reflecterende coating is aangebracht en de spouw niet met lucht maar met een speciaal gas is gevuld. De gebruikte gassoorten zijn (meestal) argon of krypton.

3. Hoog-Rendements drieluig isolatieglas

Drieluig isolatieglas, ook wel "Triple beglazing" genoemd, heeft een betere isolerende werking dan Hoog-Rendements isolerend dubbelglas en heeft een tot wel 5x betere warmte- isolatie dan gewoon isolerend dubbelglas.



Het bestaat uit drie glasbladen die door twee afstandhouders van elkaar worden gehouden.

Op twee glasbladen is aan de spouwzijde van het glas een heel dunne warmte reflecterende coating aangebracht en beide spouwen zijn gevuld met speciaal gas. De gebruikte gassoorten zijn (meestal) argon of krypton.

4. Hoog-Rendements isolerend monumentenglas

Speciaal voor renovatie en als vervanging voor glas in bestaande kozijnen waar geen ruimte is voor Hoog-Rendements isolerend dubbelglas, kan Hoog-Rendements isolerend monumentenglas een uitkomst bieden. Dit is isolerend dubbelglas waarbij gebruik wordt gemaakt van extra dunne glasbladen en een extra dunne spouw.

Op één glasblad is aan de spouwzijde een heel dunne warmte reflecterende coating aangebracht. Doordat de spouw is gevuld met een speciaal gas kan de beglazing een warmte-isolatie behalen vergelijkbaar met die van dubbelglas of Hoog-Rendements isolerend dubbelglas.

➤ Wat u moet weten over isolerende beglazing

Veel varianten

Binnen al deze soorten zijn er – afhankelijk van de soort – meer of minder varianten beschikbaar.

Het aantal glasproducten waarmee warmte kan worden geïsoleerd is daarmee zeer omvangrijk geworden. Ook worden diverse producten nog steeds doorontwikkeld waardoor de warmte-isolerende prestaties verbeteren. Daar komt bij dat het glas ook andere prestatie-eigenschappen kan combineren zoals bijvoorbeeld (letsel-) veiligheid, inbraakwering, geluidswering, zonwering, brandwering etc. De opbouw van het isolerende glas kan daardoor weer anders zijn dan de "standaard" - uitvoering voor de warmte-isolatie.

De mate van warmte-isolatie

Het warmteverlies door glas wordt uitgedrukt met de isolatiewaarde welke aangeduid wordt als de Ug-waarde in W/m^2K . Dus hoe lager de Ug-waarde, hoe lager het warmteverlies door het glas en hoe hoger de warmte isolerende werking van het glas is. Enkelglas heeft een hoge Ug-waarde van 5,8 W/m^2K . Drieluig isolerend glas kan zelfs een Ug-waarde van 0,5 W/m^2K behalen en isoleert daarmee 10x beter dan enkelglas.

De Ug-waarde van het glas is dus de belangrijkste waarde bij de keuze van de beglazing als het gaat om warmte-isolatie. Isolerende beglazing kent

velen varianten, merken en namen. Er wordt ook nog vaak gesproken over HR+, HR++ of zelfs HR+++ beglazing, echter het gebruik van deze aanduidingen is niet wettelijk vastgelegd.

De bepaling van de Ug-waarde is wel wettelijk vastgelegd en moet voor iedere leverancier op eenzelfde wijze worden opgegeven.

Om de prestatie van producten goed te kunnen vergelijken is het verstandig vooral naar de Ug-waarde te kijken.

Ug waarden glas

Soort glas	Ug waarde
Enkelglas	5,8 W/m ² K
Isolerend dubbelglas	3,0 – 2,7 W/m ² K
HR isolerend dubbelglas	1,2 – 1,0 W/m ² K
HR drievoudig isolatieglas	0,7 – 0,5 W/m ² K

Keuzefactoren

De verschillende soorten isolerende beglazing hebben allemaal hun specifieke eigenschappen en toepassingsmogelijkheden. Ook de prijzen van deze producten lopen sterk uiteen. Maar naast de isolerende werking en de prijs zijn nog meer zaken van belang. Bijvoorbeeld bij de vervanging van bestaande beglazing door nieuwe isolerende beglazing is ook de kwaliteit en de maatvoering van het bestaande kozijn belangrijk.

Niet elk kozijn is geschikt voor bijvoorbeeld (Hoog-Rendements) isolerend dubbelglas of drievoudig isolerend glas en zou daarom aangepast of vervangen moeten worden. Bij nieuwbouw kan hiermee vanzelfsprekend al direct rekening worden gehouden.

Een lagere Ug-waarde betekent in ieder geval lagere stookkosten. Daarbij opgemerkt dat de kostenbesparing bij vervanging van enkelglas door Hoog-Rendements isolerend dubbelglas fors kan zijn, maar dat het weinig zal uitmaken of het nieuwe glas een Ug-waarde heeft van 1,1 of van 1,0 W/m²K.

Indicatief overzicht besparing stookkosten (gas)

Soort glas (Ug-waarde)	Je bespaart aan gas per m ² raam	Besparing per jaar op stookkosten
Enkel glas (5,8 W/m ² K)	-	€ 0
Dubbel glas (2,7 W/m ² K)	13m ³	€ 170
HR isolerend dubbelglas (1,0 – 1,2 W/m ² K)	23m ³	€ 300
Drievoudig HR isolatieglas (0,5 – 0,7 W/m ² K)	30m ³	€ 390

Indicatieve besparing per jaar in een huis met HR-ketel, bij gem. 18 °C in de woonkamer (overdag en nacht), en bij een gasprijs van € 0,65 per m³ en 20m² raamoppervlak.

Garantie

Vrijwel alle fabrikanten van isolerende beglazing geven garantie. De meest voorkomende garantie is de 10-jaars garantie op isolerende beglazing. Dit betreft de garantie van de fabrikant van het glas voor de isolerende werking van de beglazing, dat de beglazing niet "lek" raakt en dat het doorzicht behouden blijft. Aan garanties zijn vaak voorwaarden verbonden. Naast de voorwaarden met betrekking tot de plaatsing en de samenstelling van de beglazing, is ook de verplichting van goed onderhoud door de eigenaar van belang.

Het plaatsen van beglazing

Om de kwaliteit van isolerende beglazing te garanderen en de eigenschappen tot hun recht te laten komen, moet de beglazing op de juiste wijze worden geplaatst. In Nederland bestaan hier normen en praktijkrichtlijnen voor.

In de meeste gevallen vindt u die in de garantievoorwaarden van de fabrikant van het glas. Voor het plaatsen van de beglazing is dus deskundigheid en vakmanschap nodig. Het advies is dit bij voorkeur door een professionele glaszetter of montagebedrijf aangesloten bij OnderhoudNL of Vakgroep Glas van Bouwend Nederland te laten verzorgen.

Vraag uw glasspecialist aangesloten bij Vakgroep Glas of OnderhoudNL naar de mogelijkheden in uw situatie en laat u door deze vakman adviseren, ook als het gaat om de combinatie met andere genoemde eigenschappen.

Normen en praktijkrichtlijnen

Voor het onderhoud van diverse soorten isolerende beglazing zijn normen en praktijkrichtlijnen opgesteld. Voor u is het belangrijk dat het schilderwerk, de kit en/of beglazingsrubbers (afdichting tussen de beglazing en het kozijn) in goede staat blijven en eventueel aanwezige beluchtungs-

gaten (openingen aan de buitenkant van het kozijn) en de ruimten onder de glaslatten schoon en open blijven.

Slecht onderhoud aan het kozijn verhoogt de kans op schade aan uw beglazing. Geadviseerd wordt het glas en kozijn het eerste jaar na plaatsing te inspecteren en vervolgens eens in de drie jaar het kozijn inclusief schilderwerk, de kit en/of de beglazingsrubbers te (laten) controleren

op eventuele gebreken. Zo kunt u tijdig onderhoud of herstelwerkzaamheden (laten) uitvoeren.

Onderhoud

Vanaf het moment dat de beglazing is geplaatst, bent u (opdrachtgever) verantwoordelijk voor het goed onderhouden hiervan.

Zo heeft u niet alleen langer plezier van uw isolerende beglazing, maar houdt u ook recht op garantie.

Productiefout in de beglazing

Wanneer het om een productiefout gaat die onder de garantievoorwaarden van de beglazing valt, zal de fabrikant een nieuwe ruit leveren aan de glaszetter of het montagebedrijf inclusief een vaste vergoeding als bijdrage voor de herplaatsingskosten. Dit is ook vooraf aangegeven in de garantievoorwaarden. In veel gevallen is deze vergoeding niet kostendekkend. De extra kosten voor het vervangen van de beglazing door de glaszetter of het montagebedrijf komen voor uw rekening. Belangrijk is wel dat dit van tevoren is vastgelegd in de overeenkomst en/of garantiebepalingen.

Plaatsingsfout

Als degene die de beglazing heeft geplaatst een fout heeft gemaakt waardoor de beglazing binnen de garantietermijn defect raakt, is diegene volledig aansprakelijk. Zowel de vervangende beglazing als het plaatsten van de beglazing komen dan voor zijn rekening.

Onvoldoende onderhoud en veranderingen

Wanneer er onvoldoende onderhoud is gepleegd en dit aanwijsbaar de oorzaak is van de schade aan de isolerende beglazing, dan zijn de kosten voor de vervangende beglazing en het plaatsen daarvan voor uw eigen rekening. Ook bij veranderingen of wijzigingen aan de beglazing die de oorzaak zijn van eventuele schade bent u verantwoordelijk voor alle kosten.



Condensvorming aan de kamerzijde

Condensvorming aan de kamerzijde ontstaat meestal bij een lage buitentemperatuur en een hoge relatieve luchtvochtigheid in de woning.

Het aanwezige vocht condenseert dan tegen het glasoppervlak. Bij isolerende beglazing met een goede isolatiewaarde zoals Hoog-Rendements isolerend dubbelglas is dit risico kleiner dan bij glas met een slechte isolatiewaarde zoals enkelglas. Dit is ook afhankelijk van de specifieke situatie. Belangrijk is te weten dat condens aan de kamerzijde geen fout in het product is. Eventuele condensvorming is te voorkomen door goed te ventileren. Zeker als u uw bestaande beglazing laat vervangen, moet dus goed gekeken worden naar de mogelijkheden om te ventileren.

Condensvorming aan de buitenzijde

Condensvorming aan de buitenzijde kan ontstaan bij een lage buitentemperatuur en een hoge relatieve luchtvochtigheid. Het risico op condensvorming is het grootst in de ochtenduren tijdens het voorjaar en het najaar. De condens verdwijnt zodra de buitentemperatuur stijgt en de luchtvochtigheid afneemt. Bij isolerende beglazing met een goede warmte-isolatie is het warmteverlies door het glas beperkt en blijft de buitenruit relatief koud, waardoor het risico op de aanzet van condens op het glas groter is. Hoe beter de warmte-isolatie van de beglazing, hoe groter dit risico. Eventuele condensvorming ontstaat niet door een fout in het product, maar is juist een gevolg van de zeer goede warmte-isolatie van de beglazing en het bewijs dat het glas "werkt".

Condensvorming aan de buitenzijde komt maar in een beperkt aantal situaties voor, maar is helaas niet te voorkomen. Het droogwrijven van de ruit heeft geen zin. Zolang de buitentemperatuur laag en de relatieve vochtigheid buiten hoog is, kan de condens terugkomen.

Er zijn speciale anti-condens coatings verkrijgbaar die de aanzet van condensvorming vertraagt of in sommige gevallen zelfs helemaal voorkomt. Informeer hiernaar bij uw glaszetter of montagebedrijf.

Kleurbeleving van glas

Glas is nooit helemaal kleurloos maar heeft, afhankelijk van de dikte, altijd een bepaalde tint. Omdat voor grotere ruiten dikker glas moet worden gebruikt dan voor kleinere ruiten, zijn kleine kleurverschillen mogelijk ondanks dat dezelfde soort isolerende beglazing is toegepast.

Hoewel dit in de meeste gevallen niet als storend wordt ervaren, kunt u dit risico beperken door alle beglazing in dezelfde uitvoering te kiezen, dus met dezelfde opbouw en glasdikten.

Het is ook mogelijk dat tussen de coatings van verschillende fabrikanten kleine kleurverschillen bestaan. Ook worden coatings door de fabrikanten nog steeds verbeterd, nieuwere coatings kunnen dan net een iets andere kleur bezitten.

Bij vervanging van een bestaande ruit kan er dus een klein kleurverschil ontstaan ten opzichte van de andere ruiten. Overleg hierover vooraf met uw glaszetter of montagebedrijf.

Vertekening in het glas

Bij isolerende beglazing kan het voorkomen dat een ruit hol of bol staat en de spiegeling van beelden in de beglazing verbogen of doorgebogen lijken. Dit verschijnsel is niet te voorkomen en betreft geen productfout, maar dit heeft te maken met de verschillen in luchtdruk en temperatuur in de atmosfeer. Tijdens de fabricage wordt lucht in de spouw tussen de glasbladen opgesloten bij de op dat moment aanwezige luchtdruk en temperatuur. Bij verandering van de luchtdruk en temperatuur buiten de spouw verandert de luchtdruk tussen de glasbladen niet mee. Zo zal de ruit bol kunnen gaan staan wanneer de luchtdruk buiten lager wordt (lagedrukgebied) of de temperatuur stijgt (zomer) en hol kunnen gaan staan bij een hoge luchtdruk (hogedrukgebied) of lage temperatuur (winter).

Thermische breuk

Thermische breuk in glas ontstaat door temperatuurverschillen in het oppervlak van het glas. Wanneer er een temperatuurverschil ontstaat van meer dan ca. 30°C in het glasoppervlak zelf, kan een ruit op een bijzondere manier breken. Dit noemt men een thermische breuk. Een thermische breuk heeft een speciaal breukpatroon en is niet te vergelijken met het breken van glas door bijvoorbeeld het inslaan van beglazing.

Een thermische breuk is te herkennen aan één breuklijn die loodrecht vanuit de rand van het glas begint en daarna in een grillige vorm verder loopt. Of er sprake is van een thermische breuk kan het best door een vakman worden beoordeeld.

Een thermische breuk is geen productfout, maar het gevolg van sterke temperatuurverschillen in het glas. U kunt de kans op thermische breuk fors verkleinen door:

- jaloezieën, lamellen of overgordijnen op enige afstand van de beglazing te plaatsen;
- verwarmingselementen niet te dicht bij de beglazing te plaatsen;
- de beglazing niet te beschilderen of te beplakken met plakfolie;
- geen grote voorwerpen te plaatsen aan de binnenkant, dicht achter de beglazing;
- handelingen te voorkomen die tot een temperatuurverschil in de beglazing kunnen leiden (bijvoorbeeld een gerichte koudewaterstraal op een door de zon verwarmde beglazing).

Thermische breuk kan vooraf worden voorkomen door thermisch gehard glas toe te passen. Dit is speciaal behandeld glas dat tegen veel grotere temperatuurverschillen bestand is en minder gevoelig is voor thermische breuk in het glas. In situaties waar het glas te maken kan krijgen met grote temperatuurverschillen in het glasoppervlak is het raadzaam thermisch gehard glas toe te passen. Een ander belangrijk voordeel van thermisch gehard glas is dat het veiligheidsglas is en bij breuk in kleine veilige korrels uiteenvalt en dus geen ernstig letsel veroorzaakt. Het advies is u hierover te laten informeren door uw glaszetter of montagebedrijf.

5 BUVA HANG-EN-SLUITWERK

5.1 HOMECARESISTEEMEN

Geen omkijken, innovatief én betrouwbaar

Met meer dan 70 jaar ondernemerschap is BUVA onmisbaar in het dagelijks leven van bewoners op het gebied van duurzaam geproduceerde warmte, gezonde binnenlucht en veilig afgesloten ramen en deuren.

Ontdek alles over de BUVA homecare systemen

-  Duurzaam geproduceerde warmte
 - BUVA EcoClimate lucht/water warmtepomp
 - BUVA EcoClimate hybride warmtepomp
 - BUVA EcoHeat cv-ketel
-  Gezonde binnenlucht
 - BUVA EcoStream warmterugwinunit
 - BUVA Q-Stream ventilatiebox
 - BUVA SmartValve ventilatieklep
 - BUVA Stream ventilatieroosters
-  Veilig afgesloten ramen en deuren
 - BUVA PreSet hang- en sluitwerk
-  Inclusief
 - 10 jaar product- en prestatiegarantie
 - 24/7 storingsdienst
 - Onderhoudsabonnement

BUVA
Bremer 5
2993 LJ Barendrecht
T: 0180 69 75 00
E: info@buva.nl

BUVA
homecare systemen

Gefeliciteerd met uw woning!

Versie: 06-2019-NL-1
Raadpleeg voor de laatste versie buva.nl





"Ik kan weg met een gerust gevoel."

2018 | FAMILIE SINGH

BUVA Hang- en sluitwerk

Een meerpuntssluiting of driepuntssluiting geeft u meer bescherming van buitenaf dan een regulier slot. Een meerpuntssluiting sluit op meerdere plekken in de deur en is nagenoeg onmogelijk om te forceren.

Al vele jaren zijn de meerpuntssluitingen van BUVA de solide basis voor inbraakwerende deuren volgens NEN 5096. Dit geldt zowel voor weerstandsklasse 2 (3 minuten weerstand) als weerstandsklasse 3 (5 minuten weerstand) in 54 mm dikke deuren. De meerpuntssluitingen zijn zover geoptimaliseerd dat deze zorgen voor probleemloos functionerende deuren. Dit geldt ook in reële praktijksituaties waar deuren kunnen kromtrekken, uithangen en door vocht of droogte gaan 'werken'. Bij een rechte en stabiele deur heeft een inbreker bijna geen mogelijkheden om met een schroevendraaier of breekijzer tussen de deur en het kozijn te komen.

De BUVA meerpuntssluitingen gaan het kromtrekken van deuren tegen, waardoor alle functies en inbraakwerende eigenschappen van de deur voor jaren gewaarborgd blijven.

Atlas scharnieren V3 / Inside
De BUVA serie Atlas scharnieren zijn in basis onderhoudsarm. Bij extreme weersbelasting adviseren we om eenmaal per jaar de scharnierpennen uit te nemen en licht in te vetten met zuurvrije vaseline. De scharnierblekken regelmatig reinigen met een doek en een niet-agressief schoonmaakmiddel en water.

BUVA meerpuntssluitingen en bijbehorende sluitkommen
De BUVA meerpuntssluitingen en sluitkommen zijn in basis onderhoudsarm. Voor sloten geplaatst in kustgebieden raden wij aan eenmaal per jaar de dag- en de nachtschoot en de haakschoten licht in te vetten met zuurvrije vaseline.

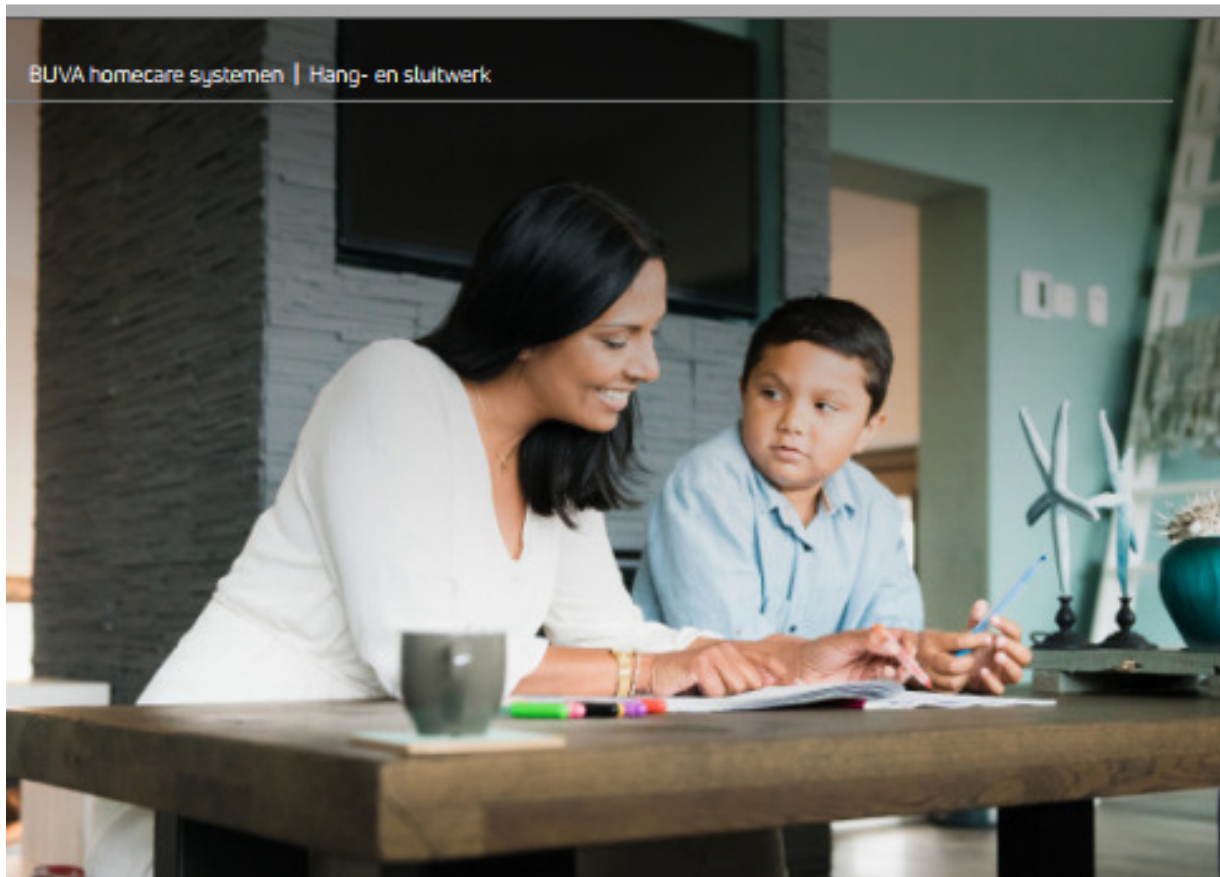
BUVA veiligheidscilinders
Gebruik geen olie, grafiet of vet. Vuil en stof kleven hieraan vast. We adviseren om de cilinders in te spuiten met speciale cilinder- en slotspray.

BUVA aluminium veiligheidsbeslag
Regelmatig reinigen met een doek en een niet-agressief vloeibaar schoonmaakmiddel en water. Gebruik geen schuurmiddelen of schuursponsjes, deze veroorzaken krassen.

BUVA Ergo-Duo contra sluiting dubbele deuren
Regelmatig reinigen met een doek en een vloeibaar niet-agressief schoonmaakmiddel en water. Gebruik geen schuurmiddelen of schuursponsjes, deze veroorzaken krassen. Regelmatig de sluitpunten in de onderdorpel schoonmaken. Ophoping van vuil kan de bediening van de sluiting beïnvloeden.

BUVA

buva.nl



BUVA balk sluiting 8012/834 – 8512/8534 voor dubbele deuren en ramen

Regelmatig reinigen met een zeem en vloeibaar, niet-agressief schoonmaakmiddel en water. Gebruik geen schuurmiddelen of schuursponsjes, deze veroorzaken krassen. Regelmatig de sluitpunten in de onderdorpel schoonmaken. Ophoping van vuil kan de bediening van de sluiting beïnvloeden.

BUVA SolidSeal kader afdichting
De dichting kan, indien nodig, met huishoudelijk reinigingsmiddel schoongemaakt worden. Geen oplosmiddelen gebruiken! De dichting mag niet beschilderd worden!

BUVA activ-pilot Draaikiep raambeslag en bijbehorende sluitkommen
Voor ramen geplaatst in kustgebieden raden wij aan eenmaal per jaar de sluitnokken en inloop van de sluitplaten en de scharnierende delen licht in te vetten met zuurvrije vaseline. BUVA raam meerpuntsluiting

type 100 en stolpsluiting 400R en bijbehorende sluitkommen
Voor ramen geplaatst in kustgebieden raden wij aan eenmaal per jaar de sluitnokken en inloop van de sluitplaten en de scharnierende delen licht in te vetten met zuurvrije vaseline.

BUVA raamsluiting voor type DK en type 100 meerpuntsluitingen
Regelmatig reinigen met een doek en een vloeibaar niet-agressief schoonmaakmiddel en water. Gebruik geen schuurmiddelen of schuursponsjes, deze veroorzaken krassen.

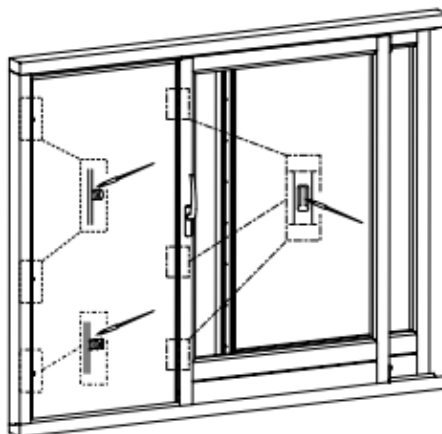
BUVA IsoStone onderdorpel
Zowel de BUVA-IsoStone® onderdorpels als de neuten (stukje kunststof onder de kozijnstijlen) met een doek en een vloeibaar niet-agressief schoonmaakmiddel en water. Gebruik geen schuurmiddelen of schuursponsjes, deze veroorzaken krassen. Wij adviseren u dit onderhoud 2 tot 3 keer per jaar te doen. Verwijder nooit vervuiling met harde borstels of scherpe voorwerpen.



04/2006 195529

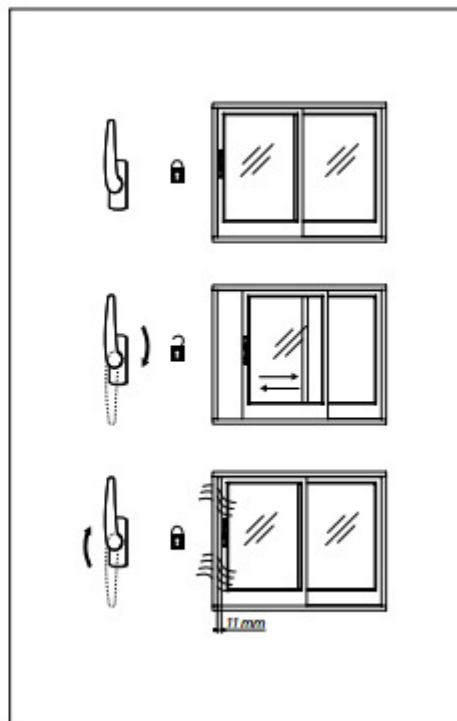
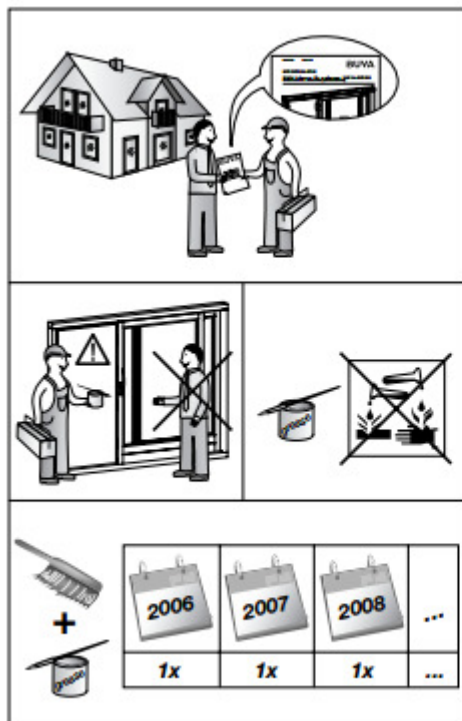
BUVA

ERGOSLIDE
SKH klasse 2, volgens NEN-5096
onderhouds / bedieningshandleiding



BUVA

BUVA nationale bouwproducten b.v. - Bremen B.
NL 29892 LJ Barendrecht - Tel +31 180/69 75 00
Fax +31 180/69 75 05 - info@buv.nl - www.buv.nl



5.3 ALGEMENE RICHTLIJNEN ONDERHOUD HANG-EN-SLUITWERK (VHS)

Onderstaande algemene richtlijnen voor gebruik en onderhoud door verwerkers (en gebruikers) van hang-en-sluitwerk zijn vastgesteld in 2021.



Algemene Branchevereniging
VHS

5.3.1 INLEIDING

Deze algemene richtlijnen zijn primair bedoeld voor verwerkers van hang-en-sluitwerk en geven handvaten hoe verantwoord om te gaan met het hang-en-sluitwerk tijdens zowel transport, verwerking als opslag en installatie.

Door het in acht nemen van deze richtlijnen worden de uiteindelijke gebruikskwaliteit en de levensduur van het hang-en-sluitwerk optimaal geborgd.

Onder **verwerkers** wordt onder andere verstaan: industriële verwerkers (o.a. timmerindustrie), transporteurs, bouw- en utiliteitsbedrijven, installatie- en beveiligingsbedrijven, klusbedrijven.

5.3.2 KWALITEIT HANG-EN-SLUITWERK

Gecertificeerd hang-en-sluitwerk is onder andere beoordeeld op de volgende aspecten:

1. corrosiewerendheid (zoutspreekbeproeving);
2. duurzaamheid (aantal bedieningen);
3. inbraakwerendheid (manuele en/of laboratoriumbeproeving).

5.3.3 COATINGSASPECTEN VAN HOUT, GEMODIFICEERDE HOUTSOORTEN EN TOEPASSING HANG-EN-SLUITWERK

1. Geadviseerd wordt om gebruik te maken van ten minste Concept II gevelelementen¹ (voorlak).
2. Coatings van zowel de gevelelementen als het hang-en-sluitwerk moeten altijd volledig droog en uitgehard zijn voor het hang-en-sluitwerk wordt aangebracht. Volg hiervoor de richtlijnen van de leverancier van de coating.
3. Veel, waaronder gemodificeerde, houtsoorten bevatten een zuur (lage pH-waarde). Bij deze productsoorten wordt geadviseerd om gebruik te maken van Concept III gevelelementen (gevelelementen die in de fabriek onder geconditioneerde omstandigheden volledig zijn afgelakt, beglaasd en afgemonteerd). Correct aangebrachte coatings beschermen het hout, maar vaak komen licht vluchtige stoffen zoals azijnzuur hier wel doorheen. Dit kan een effect hebben op het

¹ Indien gebruik wordt gemaakt van Concept I gevelelementen is specifiek advies noodzakelijk.

hang-en-sluitwerk. Beoordeel derhalve altijd op voorhand de geschiktheid van het hang-en-sluitwerk voor toepassing in het element.

4. Bij gebruik van Accoya® geldt dat de richtlijnen zoals opgenomen in de 'Essentiële coating gids voor de timmerindustrie bij gebruik van Accoya®' gevolgd moeten worden.

5.3.4 TRANSPORT NAAR DE BOUWPLAATS

1. Deuren en ramen moeten zodanig zijn beschermd dat beschadiging tijdens het transport voorkomen wordt.
2. Het beschermingsmateriaal moet zodanig zijn aangebracht dat de elementen voldoende kunnen ventileren en condens wordt voorkomen.

5.3.5 OPSLAG EN VERWERKING OP DE BOUWPLAATS

1. Beschadiging van ramen en deuren tijdens het plaatsen moet voorkomen worden, met name op die plekken waar het hang-en-sluitwerk wordt geplaatst.
2. Tijdens transport of installatie beschadigd hang-en-sluitwerk dient direct vervangen te worden.
3. Houten ramen en deuren die beschermd zijn met een grondverf-, voorlak- of aflakstelsel mogen buiten overdekt opgeslagen worden, mits dit plaatsvindt op een verharde ondergrond, zodat geen contact mogelijk is met water (circa 100 mm vrij van de ondergrond).
4. Ramen en deuren moeten goed kunnen ventileren tijdens de opslag op de bouwplaats.
5. Ramen en deuren moeten zijdelings tegen zon, regen- of sneeuwval worden beschermd. Indien dit onder afdekzeilen gebeurt, geldt als aanvullende voorwaarde dat tussen de afdekzeilen en de ramen en deuren een zodanige ruimte aanwezig moet zijn dat natuurlijke droging mogelijk is.
6. Nat/vochtig beton kan effect hebben op het hang-en-sluitwerk; zorg ervoor dat beton droog en uitgehard is.
7. Pas de deuren en ramen op de bouwlocatie niet meer aan (o.a. boor geen gaten meer). Dit voorkomt het bloeden van de elementen en dus aantasting van het hang-en-sluitwerk. Indien het toch noodzakelijk is om aanpassingen te doen, moet de verlaag volledig hersteld worden tot de oorspronkelijke laagdikte en droog en uitgehard zijn voor montage.
8. Voorkom direct contact tussen verschillende metalen bij montage op de bouwplaats (bijvoorbeeld schroeven en scharnierbladen/slotplaten).
9. Voorkom verontreiniging van en/of aanslag op het hang-en-sluitwerk van pleister, specie, e.d.; verwijder deze met water voor ze begint uit te harden.
10. Bij toepassing van een impregneermiddel op de gevel, bijvoorbeeld ten behoeve van brandwering, moet het hang-en-sluitwerk voor de behandeling gedemonteerd of voldoende afgedekt worden.
11. Reinig het beslag uitsluitend met milde, pH-neutrale schoonmaakmiddelen in verdunde vorm.
12. Gebruik nooit agressieve, zure of schurende schoonmaakmiddelen op hang-en-sluitwerk. Let ook op wanneer u dergelijke middelen in de directe omgeving van het hang-en-sluitwerk gebruikt.
13. Bescherm het hang-en-sluitwerk afdoende indien in de directe omgeving oppervlaktebewerkingen (zoals schilderwerkzaamheden) worden uitgevoerd.

14. Zorg ook na plaatsing van de elementen voor voldoende ventilatie (zet ramen en deuren meerdere malen per dag gedurende circa 15 minuten open).

5.3.6 GEBRUIK EN ONDERHOUD

1. Voer minimaal één keer per jaar een inspectie uit op functioneren en eventuele beschadiging van het hang-en-sluitwerk en/of de coating ter plaatse van het hang-en-sluitwerk.
2. Regelmatig onderhoud (o.a. schoonmaken en smeren) verhoogt de levensduur en prestatie van het hang-en-sluitwerk. De wijze waarop producten onderhouden moeten worden, kan per product verschillend zijn. Hiervoor wordt dan ook verwezen naar de specifieke aanbevelingen van de leveranciers.

© 2021, Algemene Branchevereniging Hang- en Sluitwerk (VHS)



Onderhoud en reinigingsvoorschriften RVS hang- en sluitwerk

Ten onrechte wordt soms aangenomen dat hang- en sluitwerk van roestvast staal geen onderhoud nodig heeft. Juist voor roestvast staal is regelmatig onderhoud nodig om de fraaie uitstraling van het oppervlak te behouden.

Wanneer roestvast staal hang- en sluitwerk wordt toegepast tijdens de bouwphase kunnen daarop resten van specie, cementwater, kalk, beton en verf achterblijven. Deze resten moeten direct met veel water worden verwijderd, omdat zich hierop neerslag uit een industriële omgeving kan afzetten. Deze neerslag kan zwavelverbindingen bevatten, die het roestvast staal aantasten. Tijdens de bouw moet beschadiging van het geborstelde of gepolijste oppervlak voorkomen worden.

Bij voorkeur wordt het roestvast staal hang- en sluitwerk vlak voor de oplevering aangebracht.

Ook na de oplevering zal roestvast staal onderhouden moeten worden. Door industriële vervuiling, ijzerdeeltjes in lucht of grond en vervuiling door gebruik kan er aanslag ("roestaanslag") op het materiaal ontstaan die het fraaie uiterlijk ontsieren.

Reinigings- onderhoudsfrequentie

De reinigingsfrequentie is afhankelijk van een aantal factoren zoals:

- aanwezigheid van tram of treinverkeer
- chloride neerslag (kuststrook tot 20 km landinwaarts)
- stedelijk of industrieel gebied
- oriëntatie van de gevel en blootstelling aan regen

Afhankelijk van deze vervuilende factoren ligt de reinigingsfrequentie tussen **1 en 4 keer per jaar**.

Onderhoudsvoorschriften

Gebruik **nooit** staalwol, staalborstels, schuurpapier, schuurmiddel of schoonmaakmiddelen zoals soda, ammonia en ruitenreinigers. Deze kunnen het roestvast staal beschadigen.

Indien er vliegroest zichtbaar is op het product kan dit schoongemaakt worden met BUVA RVS CLEAN. Dit is een setje bestaande uit een flesje van 50 ML RVS CLEAN, een sponsje en een polijstblad.

Gebruiksaanwijzing: de cleaner wordt op de te reinigen oppervlakte aangebracht m.b.v. een vochtige spons. De inwerktijd is afhankelijk van de vervuiling. Hardnekkige vervuiling kunt u met het polijstblad verwijderen. Aansluitend afspoelen met koud water en nawrijven met een droge doek.

Om uw RVS nog meer te laten glanzen kunt u na deze behandeling het product inspuiten met onze RVS glans clean.

Setje RVS CLEAN: 2675109
Spuitsbus 400ml: 2675110

De producten zijn te bestellen bij BUVA of verkrijgbaar via onze webwinkel.

INSTRUCTIEKAART

CONCEPT II

Fabrieksmatig dekkend voorgelakte houten gevelelementen en deuren conform BRL 0817

SIKKENS
AFWERKINGS
VOORSCHRIFT

Dekkend afwerken op de bouw

- Afwerking op bouw (1,5 beurt)
- Afwerkingen binnen 18 maanden na levering

Voorbehandeling

- Het geheel kalkschoon maken. Reinigen met reinigingsmiddel **Polyfilla Pro S600** verdund met water.
- De ondergrond licht matten, opzuiveren en stofvrij maken.
- Gebruik voor de beglazing **Polyfilla Pro W500** (MS polymeer). Deze is overschilderbaar met de geadviseerde producten.
- Spijkergaten, nietgaten e.d. repareren met **Polyfilla Pro W350**.
- De uitgestopte en/of gerepareerde delen na droging schuren en deze alsmede beschadigingen, tot de oorspronkelijke laagdikte bijwerken met: **Rubbol Primer Extra** (buiten) of **Rubbol BL Primer** (binnen).

Buitenschilderwerk

- Gerepareerde, beschadigde en kale plaatsen in de oorspronkelijke laagdikte bijwerken met **Rubbol Primer Extra**.
- Het geheel aflakken met **Rubbol SB plus**.

Als alternatief kan gekozen worden voor Rubbol Express High Gloss, Rubbol XD Semi-gloss en Rubbol XD Gloss.



Binnenschilderwerk

- Gerepareerde, beschadigde en kale plaatsen in de oorspronkelijke laagdikte bijwerken met **Rubbol BL Primer**.
- Het geheel aflakken met **Rubbol BL Satura**.

Als alternatief kan gekozen worden voor Rubbol BL Safira, Rubbol BL Rezisto Satin, Rubbol BL Rezisto Semi-gloss en Rubbol BL Rezisto High gloss.



Voor uitgebreide technisch productinformatie zie het TDS op www.sikkens.nl

Akzo Nobel Decorative Coatings B.V., Postbus 3, 2170 BA Sassenheim, Nederland. Afdeling Technische Voorlichting, Tel.: 071-3083400, Fax: 071-3083273, Internet: www.sikkens.nl. De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onterzide gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit document zijn geldigheid.

AkzoNobel

sikkens

Sikkens & Trimetal Bouwverven

**AFWERKINGS- EN
ONDERHOUDSADVIES
VOOR HOUTEN
GEVELELEMENTEN**

sikkens
WOOD COATINGS

Passion for wood

Voor het afwerken van voorgelakte
gevelelementen in de nieuwbouw
en voor duurzaam onderhoud –
jarenlang zorgeloos genieten van uw
houten kozijnen, ramen en deuren

AkzoNobel



Aflakken Concept 1

Dit betreft een standaard advies voor het aflakken van gevelelementen, kozijnen, ramen en deuren die fabrieksmatig zijn aangeleverd in Concept 1 van Sikkens Wood Coatings conform BRL 0814

Dit schilderadvies kan onder andere worden gebruikt voor het afwerken met 2 lagen op de bouw van houten bouwdeelen, die zijn behandeld met timmerindustrie systemen van Sikkens Wood Coatings zoals Rubbol WM 260.



Dekkend afwerken op de bouw

- Afwerking op bouw (2,5 beurt).
- Afwerken binnen 6 maanden na levering.



Voorbehandeling

- Het geheel kalkschoon maken. Reinigen met reinigingsmiddel Polyfilla Pro S600 verdund met water.
- De ondergrond licht matteren, opzuiveren en stofvrij maken.
- Gebruik voor de beglazing Polyfilla Pro W500 (MS polymeer). Deze is overschilderbaar met de geadviseerde producten.
- Spijergaten, nietgaten e.d. repareren met Polyfilla Pro W350.
- De uitgestopte en/of gerepareerde delen na droging schuren en deze tot de oorspronkelijke minimale droge laagdikte van 100 µm bijwerken met Rubbol Primer Extra (buiten) of Rubbol BL Rezisto Primer (binnen).



Buitenschilderwerk

- Gerepareerde, beschadigde en kale plaatsen tot de oorspronkelijke minimale droge laagdikte van 100 µm bijwerken met Rubbol Primer Extra.
- Het geheel voorlakken met Rubbol Primer Extra.
- Het geheel aflakken met Rubbol XD High Gloss.

Als alternatief kan gekozen worden voor Rubbol Express High Gloss, Rubbol XD Semi-gloss en Rubbol SB.



Binnenschilderwerk

- Gerepareerde, beschadigde en kale plaatsen tot de oorspronkelijke minimale droge laagdikte van 100 µm bijwerken met Rubbol BL Primer.
- Het geheel aflakken met Rubbol BL Rezisto Satin.
- Het geheel aflakken met Rubbol BL Rezisto Satin.

Als alternatief kan gekozen worden voor Rubbol BL Magura, Rubbol BL Safira, Rubbol BL Satura, Rubbol BL Rezisto Semi-gloss en Rubbol BL Rezisto High gloss.



Aflakken Concept 2

Dit betreft een standaard advies voor het aflakken van gevelelementen, kozijnen, ramen en deuren die fabrieksmatig zijn aangeleverd in Concept 2 van Sikkens Wood Coatings conform BRL 0817

Dit schilderadvies kan onder andere worden gebruikt voor het afwerken met 1 laag op de bouw van houten bouwdeelen, die zijn behandeld met timmerindustrie systemen van Sikkens Wood Coatings zoals Rubbol WM 260 /Rubbol WF 387/Rubbol WF 375



Dekkend afwerken op de bouw

- Afwerking op bouw (1,5 beurt).
- Afwerken binnen 18 maanden na levering



Voorbehandeling

- Het geheel kalkschoon maken. Reinigen met reinigingsmiddel Polyfilla Pro S600 verdund met water.
- De ondergrond licht matteren, opzuiveren en stofvrij maken.
- Gebruik voor de beglazing Polyfilla Pro W500 (MS polymeer). Deze is overschilderbaar met de geadviseerde producten.
- Spijkgaten, nietgaten e.d. repareren met Polyfilla Pro W350.
- De uitgestopte en/of gerepareerde delen na droging schuren en deze tot de oorspronkelijke minimale droge laagdikte van 120 µm bijwerken met Rubbol Primer Extra (buiten) of Rubbol BL Rezisto Primer (binnen).



Buitenschilderwerk

- Gerepareerde, beschadigde en kale plaatsen tot de oorspronkelijke minimale droge laagdikte van 120 µm bijwerken met Rubbol Primer Extra.
- Het geheel aflakken met Rubbol XD High Gloss.

Als alternatief kan gekozen worden voor Rubbol Express High Gloss, Rubbol XD Semi-gloss en Rubbol SB.



Binnenschilderwerk

- Gerepareerde, beschadigde en kale plaatsen tot de oorspronkelijke minimale droge laagdikte van 120 µm bijwerken met Rubbol BL Primer.
- Het geheel aflakken met Rubbol BL Rezisto Satin.

Als alternatief kan gekozen worden voor Rubbol BL Magura, Rubbol BL Safira, Rubbol BL Satura, Rubbol BL Rezisto Semi-gloss en Rubbol BL Rezisto High gloss.

Onderhoud Concept 3

Dit betreft een standaard onderhoudsadvies voor gevelelementen, kozijnen, ramen en deuren die fabrieksmatig zijn aangeleverd in Concept 3 van Sikkens Wood Coatings.



Schoonhouden verfsysteem

Om de duurzaamheid van het aangebrachte verfsysteem in stand te houden, is het regelmatig schoonmaken, van met name liggende delen, van groot belang. Industriële vervuiling, kustgebieden en bijvoorbeeld aanleg - vertrektrouwen van vliegtuigen en verkeer in de Randstad bepalen deze vervuiling in hoge mate. De onderstaande tabel laat het aantal reinigingsbeurten zien dat hiervoor noodzakelijk is per jaar.

Minimale reiniging geschilderd hout per jaar:

Landelijk	Kustgebied	Bosrijk	Industrieel
3x	5x	5x	5x

Het reinigen/onderhouden van een (watergedragen) laklaag kan met een mild onderhoudsproduct (pH-neutraal) zonder schuurmiddelen worden uitgevoerd. Een verdunde verfreiniger gemengd volgens voorschrift fabrikant, zoals de Polyfilla Pro S600, kan ook worden gebruikt.



Inspectie verfsysteem

Herschilderwerk dient plaats te vinden wanneer esthetische of technische gebreken voorkomen. Onder esthetische gebreken vallen verkleuringen door zonbelasting. Onder technische gebreken vallen scheurvorming in verflagen, scheurvorming op kit, scheurvorming in hoekverbindingen e.d.



Binnenschilderwerk

- Gerepareerde, beschadigde en kale plaatsen tot de oorspronkelijke minimale droge laagdikte van 120 µm bijwerken met Rubbol BL Primer.
- Het geheel aflakken met Rubbol BL Rezisto Satin.

Als alternatief kan gekozen worden voor Rubbol BL Magura, Rubbol BL Safira, Rubbol BL Satura, Rubbol BL Rezisto Semi-gloss en Rubbol BL Rezisto High gloss.

Bijwerken op basis van glansgraad* Sikkens Wood Coatings, binnenzijde:

- Rubbol WF 387 (zijdeglans 35 GU/60 GU); de glansgraad van Rubbol BL Rezisto Semi-gloss, halfglans, ca. 40 GU/60° (ISO 2813) komt het meest overeen**.
- Rubbol WF 375 (glans 70 GU/60 GU); de glansgraad van Rubbol BL Rezisto High gloss, hoogglans, >70 GU/20° (ISO 2813) komt het meest overeen**.



Buitenschilderwerk

- Gerepareerde, beschadigde en kale plaatsen tot de oorspronkelijke minimale droge laagdikte van 120 µm bijwerken met Rubbol Primer Extra.
- Het geheel aflakken met Rubbol XD High Gloss.

Als alternatief kan gekozen worden voor Rubbol Express High Gloss, Rubbol XD Semi-gloss en Rubbol SB.

Bijwerken op basis van glansgraad* Sikkens Wood Coatings, buitenzijde:

- Rubbol WF 387 (zijdeglans 35 GU/60°); de glansgraad van Rubbol Satura, zijdeglans 20-30 GU/60° (ISO 2813) komt het meest overeen**.
- Rubbol WF 375 (glans 70 GU/60°); de glansgraad van Rubbol XD Semi-gloss, Halfglans 75-85 GU/60° (ISO 2813), 60-70 GU/60° na 1 maand verouderen, komt het meest overeen**.



sikkens
WOOD COATINGS

Dit schilderadvies kan onder andere worden gebruikt voor het onderhoud van houten bouwdeelen, die zijn behandeld met timmerindustrie systemen van Sikkens Wood Coatings zoals Rubbol WF 387 (zijdeglans, 35 GU/60°) en Rubbol WF 375 (glans, 70 GU/60°).

REPARATIES VERFSYSTEEM OP HOUT (ALGEMEEN)



Dichten van openstaande verbindingen

- Verwijder het verfsysteem rond de verbinding.
- Frees de voorzijde van verbinding met de 5 mm stiftrees, minimaal 10 mm diep, of zaag de verbinding ruim open met de Fein Supercut.
- Zaag na het frezen een schuine kant (45°) aan de reparatievlakken met de Fein Supercut of een souverainfrees.
- De raakvlakken dienen schoon gefreesd en stof- en zaagsel vrij te zijn.
- Behandel de hechtvlakken met een dunne laag Polyfilla Pro 340.
- Na aanbranden cq benatten de verbinding vullen met Polyfilla Pro W350.
- Na het doorharden de Polyfilla Pro W350 (machinaal) vlakschuren.



Voorbehandeling

- Het geheel afwassen met Polyfilla Pro S600 met een schuurspons zodanig dat een schone ondergrond ontstaat. Nawassen met schoon water.
- De ondergrond licht matteren, opzuiveren en stofvrij maken.
- Gebruik voor de beglazing Polyfilla Pro W500 (MS polymeer). Deze is overschilderbaar met de geadviseerde producten.
- Spijergaten, nietgaten e.d. repareren met Polyfilla Pro W350.
- De uitgestopte en/of gerepareerde delen na droging schuren en deze tot de oorspronkelijke minimale droge laagdikte van 120 µm bijwerken met Rubbol Primer Extra (buiten) of Rubbol BL Rezisto Primer (binnen).



Ondeugdelijke kitzomen

- Van het liggende werk, inclusief ± 10 cm door de verstekken omhoog, ondeugdelijke kitzomen e.d. verwijderen door bijvoorbeeld uitsnijden.
- De ontstane naad tussen glas en sponning/(condens)profiel opzuiveren.
- De naad tussen glas en sponning/profiel, inclusief de aansluiting met de stijlen, afwaterend afkitten/afdammen met Polyfilla Pro W500.



Let op!

- * De genoemde Sikkens producten komen het best overeen qua glansgraad met de Sikkens Wood Coatings producten. Voor producten met een langere levensduur raden we de producten aan welke worden genoemd in ons advies.

- ** Fractionele glans- en kleurverschillen zijn mogelijk.

Concept 1 (2,5 beurt)

Totale droge laagdikte: 100 µm (voor deuren 120 µm)
Gegronde gevelelementen, dekkend afwerken op
de bouw Datumstempel aflevering op de bouw:
afwerken binnen 6 maanden na levering



Afwerking op de bouw

- Het geheel (kalk)schoon maken en licht matten.
- De ondergrond opzuiveren en stofvrij maken.
- Gebruik voor de beglazing Polyfilla PRO W500 (MS polymeer) Deze is overschilderbaar met de geadviseerde producten.
- Tijdens de verwerking en droging moet de temperatuur van omgeving en ondergrond minstens 5°C zijn voor alkydproducten en 10°C voor watergedragen producten en een relatieve vochtigheid lager dan 85%.
- Bij felle zonnestraling op het werk zo veel mogelijk "achter de zon aan" werken.
- Spijergaten, nietgaten e.d. repareren met Polyfilla Pro W350
- De uitgestopte en/of gerepareerde delen na droging schuren en deze tot de oorspronkelijke minimale droge laagdikte van 100 µm bijwerken met Permaline Dekgrond (buiten) of Permacryl FX Satin (binnen)



Afwerking Buiten

PERMALINE SUPERIEUR

Permaline Supérieur is een oxidatief drogende, goed dekkende, extreem duurzame hoogglans aflak op basis van een unieke hybride alkydhars

- Extra hoge duurzaamheid
- Uitstekend glans- en kleurbehoud
- Biobased klasse 2 conform ASTM D6866
- Uitstekend weerbestendig.

Het buitenwerk

Na droging de bijgewerkte plaatsen schuren en het geheel behandelen met een laag:

Permaline Primer Prestige

waarvan de kleur is afgestemd op de kleur van de afwerklaag.

Na droging het geheel schuren en afwerken met een laag:

Permaline Supérieur

in een droge laagdikte zoals vermeld in het technische product informatieblad. Maar met een minimale droge laagdikte van 50 micrometer totaal.

Als alternatief kan gekozen worden voor Permaline Silicon (4SO), Permaline DW Brillant of Permaline Regulé.



Afwerking Binnen

PERMACRYL FX SATIN

Permacryl FX Satin is een watergedragen zijdeglanzende aflak voor binnen

- Op basis van een uniek bindmiddel Tribidetechnologie
- Zeer hoog laagdikte bereik.
- Prima kantendekking en goede vloeit.
- In vrijwel alle kleuren leverbaar

Het binnenwerk

Na droging de bijgewerkte plaatsen schuren en het geheel behandelen met een laag:

Permacryl FX Satin

waarvan de kleur is afgestemd op de kleur van de afwerklaag.

Na droging het geheel schuren en afwerken met een laag:

Permacryl FX Satin

in een minimale droge laagdikte zoals vermeld in het technische product informatieblad. Als alternatief kan gekozen worden voor de Permacryl serie zie link trimetal.nl



Concept 2 (1,5 beurt)

Totale droge laagdikte: 120 µm, conform BRL 0817
Voorgelakte gevelelementen, dekkend afwerken
op de bouw Datumstempel aflevering op de bouw:
afwerken binnen 18 maanden na levering



Afwerking op de bouw

- Het geheel (kalk)schoon maken en licht matten.
- De ondergrond opzuiveren en stofvrij maken.
- Gebruik voor de beglazing Polyfilla PRO W500 (MS polymeer). Deze is overschilderbaar met de geadviseerde producten.
- Tijdens de verwerking en droging moet de temperatuur van omgeving en ondergrond minstens 5°C zijn voor alkydproducten en 10°C voor watergedragen producten en een relatieve vochtigheid lager dan 85%.
- Bij felle zonnestraling op het werk zo veel mogelijk "achter de zon aan" werken.
- Spijkergaten, nietgaten e.d. repareren met Polyfilla Pro W350
- De uitgestopte en/of gerepareerde delen na droging schuren en tot de oorspronkelijke minimale droge laagdikte van 120 µm bijwerken met Permaline Dekgrond (buiten) of Permacryl FX Satin (binnen)



Afwerking Buiten

PERMALINE SUPERIEUR

Permaline Supérieur is een oxidatief drogende, goed dekkende, extreem duurzame hoogglans aflak op basis van een unieke hybride alkydhars

- Extra hoge duurzaamheid
- Uitstekend glans- en kleurbehoud
- Biobased klasse 2 conform ASTM D6866
- Uitstekend weerbestendig

Het buitenwerk

Na droging de bijgewerkte plaatsen schuren en deze plaatsen behandelen met een laag:

Permaline Primer Prestige

waarvan de kleur is afgestemd op de kleur van de afwerklaag.

Na droging het geheel schuren en afwerken met een laag:

Permaline Supérieur

in een droge laagdikte zoals vermeld in het technische product informatieblad. Maar met een minimale droge laagdikte van 30 micrometer totaal.

Als alternatief kan gekozen worden voor Permaline Silicon (450), Permaline DW Brillant of Permaline Regulé



Afwerking Binnen

PERMACRYL FX SATIN

Permacryl FX Satin is een watergedragen zijdeglanzende aflak voor binnen

- Op basis van een uniek bindmiddel Tribidetechnologie
- Zeer hoog laagdikte bereik.
- Prima kantendekking en goede vloeit.
- In vrijwel alle kleuren leverbaar

Het binnenwerk

Na droging de bijgewerkte plaatsen schuren en deze plaatsen behandelen met een laag:

Permacryl FX Satin

waarvan de kleur is afgestemd op de kleur van de afwerklaag.

Na droging het geheel schuren en afwerken met een laag:

Permacryl FX Satin

in een minimale droge laagdikte zoals vermeld in het technische product informatieblad.

Als alternatief kan gekozen worden voor de Permacryl serie zie link trimetal.nl

Onderhoud Concept 3

Dit betreft een standaard onderhoudsadvies voor gevelelementen, kozijnen, ramen en deuren die fabrieksmatig zijn aangeleverd in Concept 3 van Sikkens Wood Coatings.



Schoonhouden verfsysteem

Om de duurzaamheid van het aangebrachte verfsysteem in stand te houden, is het regelmatig schoonmaken, van met name liggende delen, van groot belang. Industriële vervuiling, kustgebieden en bijvoorbeeld aanvlieg-vertrekroutes van vliegtuigen en verkeer bepalen deze vervuiling in hoge mate. De onderstaande tabel laat het aantal reinigingsbeurten zien dat hiervoor noodzakelijk is per jaar:

Minimale reiniging geschilderd hout per jaar:

Landelijk	Kustgebied	Bosrijk	Industrieel
3x	5x	5x	5x

Het reinigen/onderhouden van een (watergedragen) laklaag kan met een mild onderhoudsproduct (pH-neutraal) zonder schuurmiddelen worden uitgevoerd. Een verdunde verfreiniger gemengd volgens voorschrift fabrikant, zoals de Polyfilla Pro S600, kan ook worden gebruikt.



Inspectie verfsysteem

Herschildenwerk dient plaats te vinden wanneer esthetische of technische gebreken voorkomen. Onder esthetische gebreken vallen verkleuringen door zonbelasting. Onder technische gebreken vallen scheurvorming in verflagen, scheurvorming op kit, scheurvorming in hoekverbindingen e.d.

"Is het regelmatig schoonmaken, van met name liggende delen, van groot belang."





REPARATIES VERFSYSTEEM OP HOUT (ALGEMEEN)



Dichten van openstaande verbindingen

- Verwijder het verfsysteem rond de verbinding.
- Frees de voorzijde van verbinding met de 5 mm stiftrees, minimaal 10 mm diep, of zaag de verbinding ruim open met de Fein Supercut.
- Zaag na het frezen een schuine kant (45°) aan de reparatievlakken met de Fein Supercut of een souvereinfrees.
- De raakvlakken dienen schoon gefreesd en stof- en zaagsel vrij te zijn.
- Behandel de hechtvlakken met een dunne laag Polyfilla Pro 340.
- Na aanbranden cq benatten de verbinding vullen met Polyfilla Pro W350.
- Na het doorharden de Polyfilla Pro W350 (machinaal) vlakschuren.



Voorbehandeling

- Het geheel afwassen met Polyfilla Pro S600 met een schuurspons zodanig dat een schone ondergrond ontstaat. Nawassen met schoon water.
- De ondergrond licht matteren, opzuiveren en stofvrij maken..
- Gebruik voor de beglazing Polyfilla Pro W500 (MS polymeer) Deze is overschilderbaar met de geadviseerde producten.
- Tijdens de verwerking en droging moet de temperatuur van omgeving en ondergrond minstens 5°C zijn voor alkydproducten en 10°C voor watergedragen producten en een relatieve vochtigheid lager dan 85%.
- Bij felle zonnestraling op het werk zo veel mogelijk "achter de zon aan" werken.
- Spijergaten, nietgaten e.d. repareren met Polyfilla Pro W350
- De uitgestopte en/of gerepareerde delen na droging schuren en tot de oorspronkelijke minimale droge laagdikte van 120 µm bijwerken met Permaline Dekgrond (buiten) of Permacryl FX Satin (binnen)



Ondeugdelijke kitzomen

- Van het liggende werk, inclusief ± 10 cm door de verstekken omhoog, ondeugdelijke kitzomen e.d. verwijderen door bijvoorbeeld uitsnijden.
- De ontstane naad tussen glas en sponning/(condens) profiel opzuiveren.
- De naad tussen glas en sponning/profiel, inclusief de aansluiting met de stijlen, afwaterend afkitten/afdammen met Polyfilla Pro W500.

Onderhoud Concept 3

Dit betreft een standaard onderhoudsadvies voor gevelelementen, kozijnen, ramen en deuren die fabrieksmatig zijn aangeleverd in Concept 3 van Sikkens Wood Coatings.



Afwerking Buiten

PERMALINE SUPERIEUR

Permaline Supérieur is een oxidatief drogende, goed dekkende, extreem duurzame hoogglans aflak op basis van een unieke hybride alkydhars

- Extra hoge duurzaamheid
- Uitstekend glans- en kleurbehoud
- Biobased klasse 2 conform ASTM D6866
- Uitstekend weerbestendig

Het buitenwerk

Na droging de bijgewerkte plaatsen schuren en deze plaatsen behandelen met een laag:

Permaline Primer Prestige

waarvan de kleur is afgestemd op de kleur van de afwerklaag.

Na droging het geheel schuren en afwerken met een laag

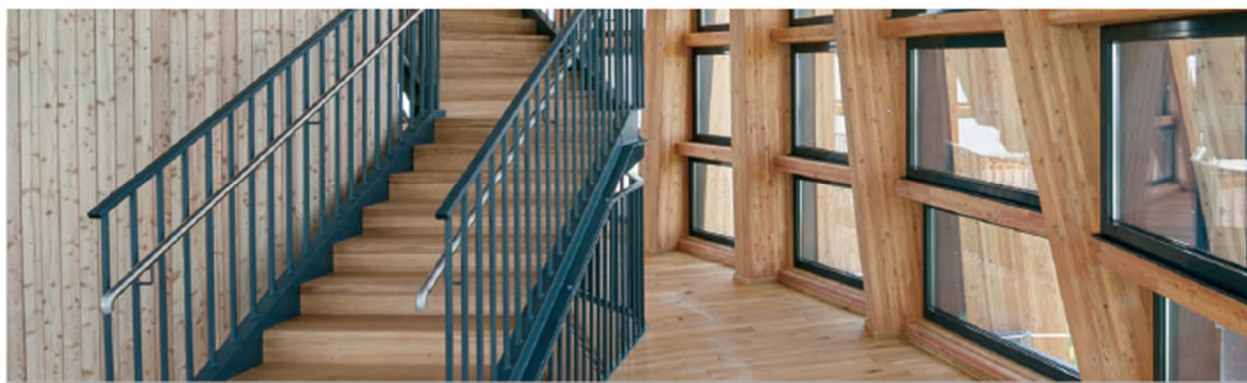
Permaline Supérieur

in een droge laagdikte zoals vermeld in het technische product informatieblad. Maar met een minimale droge laagdikte van 30 micrometer totaal.

Als alternatief kan gekozen worden voor Permaline Silicon (4SO), Permaline DW Brillant of Permaline Regulé

Bijwerken op basis van glansgraad* Sikkens Wood Coatings, buitenzijde:

- Rubbol WF 387 (zijdeglans 35 GU/60°); de glansgraad van Permaline PU Satin, zijdeglans 20-30 GU/60° (ISO 2813) komt het meest overeen**.
- Rubbol WF 375 (glans 70 GU/60°); de glansgraad van Permaline Decor Brillant, 80 GU/60° (ISO 2813) bij aanvang, na circa ½ jaar 70 GU/60° komt het meest overeen**.





Afwerking Binnen

PERMACRYL AE SATIN

Permacryl FX Satin is een watergedragen zijdeglanzende afwerk voor binnen

- Zeer eenvoudig te verwerken
- Huidvetbestendig, krasvast
- Goede aan- en doordroging.
- Uitstekende duurzame eigenschappen

Het binnenwerk

Na droging de bijgewerkte plaatsen schuren en deze plaatsen behandelen met een laag:

Permacryl AE Satin

waarvan de kleur is afgestemd op de kleur van de afwerklaag.

Na droging het geheel schuren en afwerken met een laag:

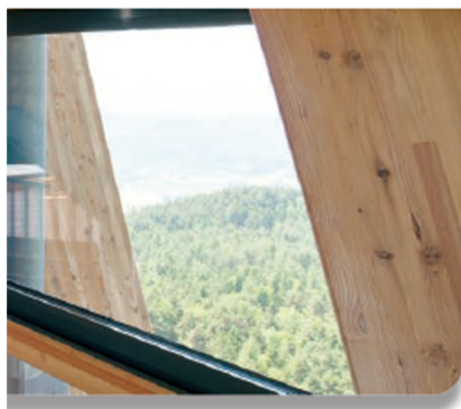
Permacryl AE Satin

in een minimale droge laagdikte zoals vermeld in het technische product informatieblad.

Als alternatief kan gekozen worden voor de Permacryl serie zie link trimetal.nl

Bijwerken op basis van glansgraad* Sikkens Wood Coatings, binnenzijde:

- Rubbol WF 387 (zijdeglans 35 GU/60 GU); de glansgraad van Permacryl PU Semi Brillant, halfglans, ca. 40 GU/60* (ISO 2813) komt het meest overeen**.
- Rubbol WF 375 (glans 70 GU/60 GU); de glansgraad van Permacryl AE Brillant, hoogglans, >70 GU/20* (ISO 2813) komt het meest overeen**.



Let op!



- * De genoemde Trimetal producten komen het best overeen qua glansgraad met de Sikkens Wood Coatings producten. Voor producten met een langere levensduur raden we de producten aan welke worden genoemd in ons advies.

** Fractionele glans- en kleurverschillen zijn mogelijk.



www.akzonobel.com

AkzoNobel has a passion for paint. We're experts in the proud craft of making paints and coatings, setting the standard in color and protection since 1792. Our world class portfolio of brands – including Dulux, International, Silkkens and Interpon – is trusted by customers around the globe. Headquartered in the Netherlands, we are active in over 150 countries and employ around 33,000 talented people who are passionate about delivering the high-performance products and services our customers expect.

For more information
please visit www.akzonobel.com.

© 2021 Akzo Nobel N.V. All rights reserved.

Noordeinde 110
3341 LW H.I. Ambacht

Postbus 350
3340 AJ H.I. Ambacht

T 078 - 682 3040
info@timmerfabriekpors.nl
www.timmerfabriekpors.nl

Btw-nr. NL860578707B01
KvK-nr. 7629 5591
IBAN NL94 INGB 000 7615 738

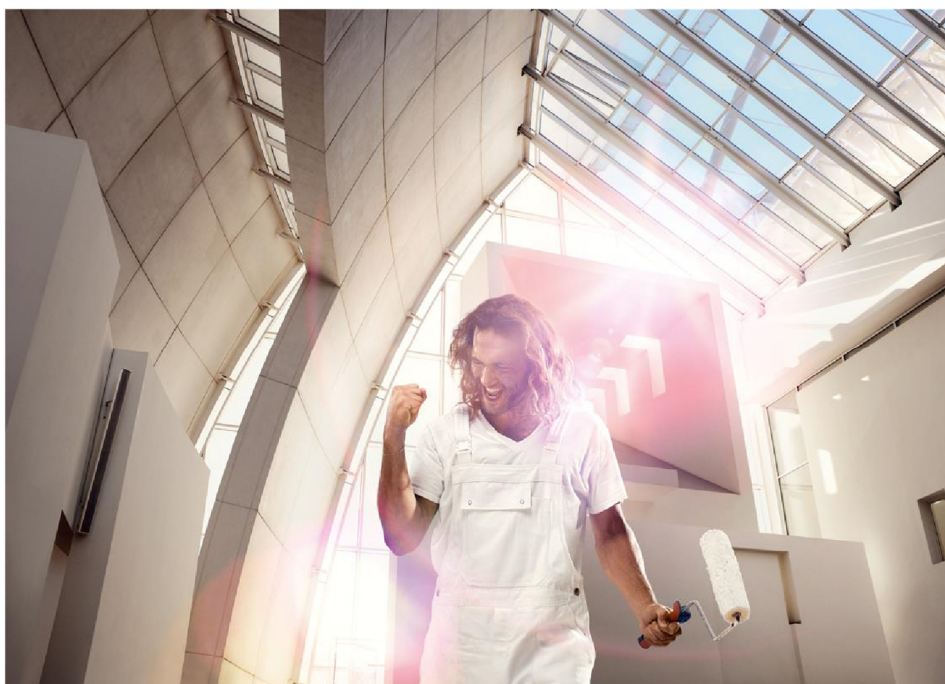
6.3 ONDERHOUDSADVIES DEKKEND EN TRANSPARANT CONCEPT III

Adviesnr.: SA-BC-6597-9-2015

Standaard onderhoudsadvies Concept III

EEN MERK VAN
AkzoNobel

TECHNISCH
ADVIES



6.3.1 CONTACTGEGEVENS BETROKKEN PARTIJEN

Adviseur	Bedrijfsnaam:	Akzo Nobel Decorative Coatings BV
	Contactpersoon:	Technical Support
	Adres:	Rijksstraatweg 31
	Postcode:	2171 AJ
	Plaats:	SASSENHEIM
	Tel.:	+31 713083400
	E-mail:	info@sikkens.nl

6.3.2 ALGEMENE INFORMATIE

Inleiding

Dit betreft een standaard onderhoudsadvies voor gevelelementen, kozijnen, ramen en deuren die in een nieuwbouwsituatie zijn opgeleverd in Concept III van Sikkens Wood Coatings.

Algemene voorwaarden

Schoonhouden verfsysteem

Om de duurzaamheid van het aangebrachte verfsysteem in stand te houden, is het regelmatig schoonmaken van met name liggende delen van groot belang. Industriële vervuiling, kustgebieden en bijvoorbeeld aanvlieg-/vertrekroutes van vliegtuigen en het verkeer in de Randstad bepalen deze vervuiling in hoge mate. De onderstaande tabel laat het aantal reinigingsbeurten zien dat hiervoor noodzakelijk is per jaar.

	Landelijk	Kustgebied	Lommerrijk	Industrieel
Geschilderd hout	3x	5x	5x	5x
Geschilderd metaal	3x	5x	5x	5x
Geschilderde muren	1x	1x	1x	2x
Geschilderde vloeren	1x	1x	1x	2x

Verwerkings- en veiligheidsvoorschriften opvolgen

Door de fabrikant gegeven verwerkings- en veiligheidsvoorschriften moeten worden opgevolgd.

Onder 'ondeugdelijke verflagen' worden verstaan

Onder 'ondeugdelijke verflagen' worden verstaan: verflagen die gebarsten zijn, onvoldoende hechten en/of bladderen.

Kleur grondverf aanpassen aan afwerklaag

Afhankelijk van de gekozen eindkleur kan het nodig zijn de kleur van de grondverf of voorlak aan te passen aan de kleur van de afwerklaag. In bepaalde gevallen moet rekening worden gehouden met het aanbrengen van een extra afwerklaag om een dekkend resultaat te verkrijgen.

Algemene voorwaarden - hout

Verf op gelamineerd/gevingerlast timmerwerk

In de praktijk doen zich bij gelamineerd en gevingerlast geveltimmerwerk dikwijls problemen voor. Door onoordeelkundig zagen, schaven, lamineren en vingerlassen worden kozijnprofielen verkregen die bij vochtschommelingen extreem werken. Hierbij ontstaan, naast reliëf, scheuren en barsten in het hout. Zo'n ondergrond geeft problemen bij de afwerking met elk verfsysteem. De oorzaak ligt bij de houtselectie door houtleveranciers en de timmerfabrikant. Ook gecertificeerd hout kan problemen geven. Voor gebreken aan het verfsysteem die een gevolg zijn van bovengenoemde zaken kan Sikens Bouwverven geen aansprakelijkheid aanvaarden.

6.3.3 INSPECTIERESULTATEN

Hout, Bestaand, Buiten Kozijnen, ramen en deuren (dekkend / transparant)

Inspectieresultaten

Herschilderwerk dient plaats te vinden wanneer esthetische of technische gebreken voorkomen. Onder esthetische gebreken vallen verkleuringen door zonbelasting. Onder technische gebreken vallen scheurvorming in verflagen, scheurvorming op kit, scheurvorming in hoekverbindingen e.d.

Hout, Bestaand, Buiten Rabat / gevelbetimmeringen (dekkend / transparant)

Inspectieresultaten

Herschilderwerk dient plaats te vinden wanneer esthetische of technische gebreken voorkomen. Onder esthetische gebreken vallen verkleuringen door zonbelasting. Onder technische gebreken vallen scheurvorming in verflagen, afbladderen e.d.

Hout, Bestaand, Binnen Kozijnen, ramen en deuren (dekkend / transparant)

Inspectieresultaten

Onderhoud aan het bestaande binnenschilderwerk kan worden uitgevoerd wanneer het esthetisch gezien noodzakelijk wordt geacht. Hiervoor kunnen de verfsystemen worden toegepast voor het binnenwerk zoals omschreven staat in dit advies.

6.3.4 AANBEVELINGEN EN VOORZIENINGEN

Aanbevelingen

Wanneer het verfsysteem regelmatig gereinigd wordt, komt dit de duurzaamheid ten goede. Bij het wassen van de ramen kan bijvoorbeeld het kozijnwerk worden meegewassen.

Voorzieningen - Hout (Algemeen)

Dichten van openstaande verbindingen

Voorbehandeling

Verwijder het verfsysteem rond de verbinding.

Frees de voorzijde van verbinding met de 5 mm stiftfrees, minimaal 10 mm diep, of zaag de verbinding ruim open met de Fein Supercut.

Zaag na het frezen een schuine kant (45°) aan de reparatievlakken met de Fein Supercut of een souvereinfrees. De raakvlakken dienen schoon gefreesd en stof- en zaagselvrij te zijn.

Uitvoering

Behandel de hechtvlakken met een dunne laag Polyfilla PRO 400.

Na aanbranden c.q. benatten de verbinding vullen met Polyfilla PRO W300.

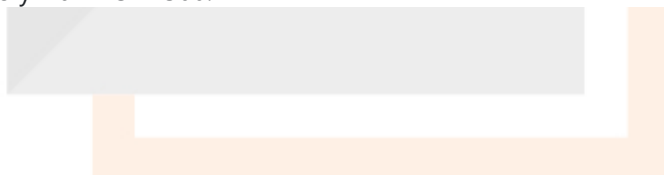
Na het doorharden de Polyfilla PRO W300 (machinaal) vlakschuren (een en ander volgens voorschrift).

Liggend werk, Polyfilla PRO W500

Van het liggende werk, inclusief ± 10 cm door de verstekken omhoog, ondeugdelijke kitzomen e.d. verwijderen door bijvoorbeeld uitsnijden.

De ontstane naad tussen glas en sponning/(condens)profiel opzuiveren.

De naad tussen glas en sponning/profiel, inclusief de aansluiting met de stijlen, afwaterend afkitten/afdammen met Polyfilla PRO W500.



6.3.5 ADVIES

Hout, Bestaand, Buiten Kozijnen, ramen en deuren (dekkend)

Voorbehandeling

Het geheel afwassen met Polyfilla PRO S600 met een schuurspons, zodanig dat een schone ondergrond ontstaat.
Ondeugdelijke verflagen in afgebakende gedeelten verwijderen door schrappen en/of schuren.
Overgangen van kaal gekomen plaatsen naar intacte verflagen vlak maken door schrappen en/of schuren.
Het geheel schuren.
Opzuiveren en stofvrij maken.

Afwerking

Kaal gekomen delen gronden met Rubbol Primer Extra.
Het geheel aflakken met Rubbol SB plus.

Hout, Bestaand, Buiten Rabat / gevelbetimmeringen (dekkend)

Voorbehandeling

Het geheel afwassen met Polyfilla PRO S600 met een schuurspons, zodanig dat een schone ondergrond ontstaat.
Ondeugdelijke verflagen in afgebakende gedeelten verwijderen door schrappen en/of schuren.
Overgangen van kaal gekomen plaatsen naar intacte verflagen vlak maken door schrappen en/of schuren.
Het geheel schuren.
Opzuiveren en stofvrij maken.

Afwerking

Kaal gekomen plaatsen gronden met Rubbol BL Ventura Satin.
Geheel voorlakken met Rubbol BL Ventura Satin.
Het geheel aflakken met Rubbol BL Ventura Satin.

Opmerking

Rubbol BL Ventura Satin is een product dat het EcoSure-label draagt.

Hout, Bestaand, Buiten Kozijnen, ramen en deuren (transparant)

Voorbehandeling

Liggende delen, inclusief ± 15 cm door de verstekken omhoog, als volgt behandelen:

Ondeugdelijke verflagen in afgebakende gedeelten verwijderen door schrappen of door afbijten met een geschikt afbijtmiddel.

Afgebeten plaatsen nawassen met warm water.

Eventueel verweerd hout verwijderen door schrappen en/of schuren.

Overgangen van kaal gekomen plaatsen naar intacte verflagen vlak maken door schrappen en/of schuren.

Intacte verflagen afwassen met Polyfilla PRO S600.

Het geheel schuren.

Opzuiveren en stofvrij maken.

Afwerking

Kaal gekomen plaatsen twee maal gronden met Cetol Novatech.

Het geheel overschilderen met Cetol TGL Satin Plus / Cetol TGX Gloss.

Het geheel afschilderen met Cetol TGL Satin Plus / Cetol TGX Gloss.

Hout, Bestaand, Buiten Rabat / gevelbetimmeringen (transparant)

Voorbehandeling

Het geheel afwassen met Polyfilla PRO S600 met een schuurspons, zodanig dat een schone ondergrond ontstaat.

Ondeugdelijke verflagen in afgebakende gedeelten verwijderen door schrappen en/of schuren.

Overgangen van kaal gekomen plaatsen naar intacte verflagen vlak maken door schrappen en/of schuren.

Het geheel schuren.

Opzuiveren en stofvrij maken.

Afwerking

Kaal gekomen plaatsen gronden met Cetol BL XPro.

Het geheel overschilderen met Cetol BL XPro.

Het geheel afschilderen met Cetol BL XPro.

Opmerking

Cetol BL XPro is een product dat het EcoSure label draagt.

Hout, Bestaand, Binnen Kozijnen, ramen en deuren (dekkend)

Voorbehandeling

Het geheel afwassen met Polyfilla PRO S600, matteren / schuren met een 3M schuurpad en stofvrij maken, zodanig dat een schone ondergrond ontstaat.

Afwerking

Kaal gekomen plaatsen gronden met Rubbol BL Primer.

Bijgewerkte plaatsen overschilderen met Rubbol BL Satura (zijdeglans). Het geheel afschilderen met Rubbol BL Satura (zijdeglans).

Als alternatief kan gekozen worden voor Rubbol BL Safira, Rubbol BL Rezisto Satin, Rubbol BL Rezisto Semigloss en Rubbol BL Rezisto High gloss.

Hout, Bestaand, Binnen Kozijnen, ramen en deuren (transparant)

Voorbehandeling

Het geheel afwassen met Polyfilla PRO S600, matteren / schuren met een 3M schuurpad en stofvrij maken, zodanig dat een schone ondergrond ontstaat.

Afwerking

Kaal gekomen plaatsen gronden met Cetol BL.

Bijgewerkte plaatsen overgronden met Cetol BL Decor.

Het geheel aflakken met Cetol BL Decor.

Als alternatief kan gekozen worden voor Cetol BL Varnish Mat.

6.3.6 ALGEMENE BESTEKSVORWAARDEN

Dit advies is gebaseerd op de inspectieresultaten van steekproeven. Op basis daarvan is vastgesteld dat er deels sprake is van intacte, goed hechtende verflagen en deels van ondeugdelijke verflagen die verwijderd moeten worden. Het is op basis van deze beperkte inspectie niet mogelijk om exact de kwantiteit van de gebreken vast te stellen. Daar waar in dit advies is omschreven dat ondeugdelijke verflagen moeten worden verwijderd, zal het uitvoerend bedrijf zelf moeten vaststellen hoeveel procent van de aanwezige verflagen verwijderd moet worden.

Hoewel dit niet in de verfsystemen is omschreven, dient vóór het aanbrengen van een volgende verflaag te worden geschuurd of geslepen, tenzij het pleister-, metsel- of betonwerk betreft.

Voor zover dat niet in het advies is vermeld, gelden voor de toe te passen producten de op te brengen laagdikten en hoeveelheden zoals die zijn aangegeven in de meest recente technische documentatiebladen.

Bij de toepassing van de in dit advies omschreven werkwijzen en systemen dient de verwerker de nationale wetten en voorschriften betreffende gezondheid, veiligheid en milieu in acht te nemen.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings bv heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waar wij geen controle op hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing.

Vanaf het indienen van de offerte en/of de gunning van het werk, wordt het applicatiebedrijf/schildersbedrijf geacht in te stemmen met dit advies en in staat te zijn de omschreven werkzaamheden uit te voeren. Toepassing van oplosmiddelhoudende producten op grofporige houtsoorten kunnen bij zonnig weer, warm weer en temperatuurschommelingen van het weer, blaasjesvorming in de gedroogde verf film veroorzaken.

Gipspleisterwerk dient voldoende afgebonden, droog, samenhangend, draagkrachtig en niet poederend te zijn om daarop goed schilderwerk te kunnen realiseren. Als niet aan deze eisen wordt voldaan, zal onthechting van het verfsysteem en/of splitsing vanuit het pleisterwerk kunnen optreden.

Sikkens Bouwverven kan geen aansprakelijkheid aanvaarden voor gebreken die optreden doordat het pleisterwerk niet voldoet aan de eisen welke aan een geschikte ondergrond worden gesteld. Gipsondergronden altijd voorstrijken met Alpha Aquafix of in bepaalde gevallen met Alpha Fix (oplosmiddelhoudend voorstrijk-/fixeermiddel).

Zie voor meer informatie over de in dit advies vermelde producten de technische documentatiebladen. Voor voorschriften omtrent de uitvoering en definities van de bewerkingen, verwijzen wij naar het Basisverf- en Glasbestek 2006.

De aanvang van de werkzaamheden dient plaats te vinden binnen 1 jaar na datum van uitgifte van dit advies.

In hoeverre dit advies ook na overschrijding van die periode van toepassing kan zijn, zal in overleg met de samensteller van dit advies moeten worden beoordeeld.

Dit advies is eventueel ook in elektronische vorm beschikbaar. Het is niet toegestaan dit elektronische document te wijzigen. Bij eventuele vragen over de authenticiteit van dit advies zal de bij Akzo Nobel Decorative Coatings bv gedeponeerde uitgave bindend zijn.

Akzo Nobel Decorative Coatings bv

Sikkens Bouwverven

7 KLACHTEN

Hebt u een klacht, dan kunt u die naar ons mailen.

Uw klacht kunt u sturen naar info@timmerfabriekpors.nl

De volgende gegevens aanleveren:

- naam
- adres
- postcode – woonplaats
- telefoonnummer
- mailadres
- factuurnummer / offertenummer
- datum van uitvoering
- omschrijving klacht
- eventueel foto

